

洛阳轴承集团股份有限公司 首次公开发行股票并在创业板上市发行公告

(上接C1版)

网下投资者参与初步询价报价及网下申购时,无需为其管理的配售对象填写限售期安排,一旦报价即视为接受本公告所披露的网下限售期安排。

战略配售方面,发行人的高级管理人员与核心员工参与本次战略配售设立的专项资产管理计划获配股份的限售期为自发行人首次公开发行并上市之日起12个月;青岛城金新兴产业投资基金合伙企业(有限合伙)获配的股票限售期为36个月,其他参与战略配售的投资者获配的股票限售期为12个月,限售期自本次公开发行的股票在深交所上市之日起开始计算。限售期届满后,参与战略配售的投资者对获配股份的减持适用中国证监会和深交所关于股份减持的有关规定。

6、网上投资者应当自主表达申购意向,不得概括委托证券公司代其进行新股申购。

7、发行人和保荐人(主承销商)在网上网下申购结束后,将根据网上申购情况于2026年8月26日(T日)决定是否启动回拨机制,对网下、网上发行的规模进行调节,回拨机制的启动将根据网上投资者初步有效申购倍数确定。

8、网下投资者应根据《洛阳轴承集团股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市网下发行初步配售结果公告》(以下简称“《网下发行初步配售结果公告》”),于2026年8月28日(T+2日)16:00前,按最终确定的发行价格与初步配售数量,及时足额缴纳新股认购资金。

认购资金应该在规定时间内足额到账,未在规定时间内或未按要求足额缴纳认购资金的,该配售对象获配新股全部无效。多只新股同日发行时出现前述情形的,该配售对象全部获配股份无效。不同配售对象共用银行账户的,若认购资金不足,共用银行账户的配售对象获配股份全部无效。网下投资者如同日获配多只新股,请按每只新股分别缴款,并按照规范填写备注。

网上投资者申购新股中签后,应根据《洛阳轴承集团股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市网上摇号中签结果公告》(以下简称“《网上摇号中签结果公告》”)履行资金交收义务,确保其资金账户在2026年8月28日(T+2日)日终有足额的新股认购资金,不足部分视为放弃认购,由此产生的后果及相关法律责任由投资者自行承担。投资者款项划付需遵守投资者所在证券公司的相关规定。

网下和网上投资者放弃认购的股份由保荐人(主承销商)包销。

9、当出现网下和网上投资者缴款认购的股份数量合计不足扣除最终战略配售数量后本次公开发行数量的70%时,发行人和保荐人(主承销商)将中止本次新股发行,并就中止发行的原因和后续安排进行信息披露。

10、提供有效报价的网下投资者未参与网下申购或未足额申购或者获得初步配售的网下投资者未按照最终确定的发行价格与获配数量及时足额缴纳认购款的,将被视为违约并应承担违约责任,保荐人(主承销商)将违约情况报中国证券业协会备案。网下投资者或其管理的配售对象在证券交易所各市场板块相关项目的违规次数合并计算。配售对象被列入限制名单期间,该配售对象不得参与证券交易所各市场板块相关项目网下询价和配售业务。网下投资者被列入限制名单期间,其所管理的配售对象均不得参与证券交易所各市场板块相关项目的网下询价和配售业务。

网上投资者连续12个月内累计出现3次中签后未足额缴款的情形时,自结算参与人最近一次申报其放弃认购的次日起6个月(按180个自然日计算,含次日)内不得参与新股、存托凭证、可转换公司债券、可交换公司债券网上申购。放弃认购的次数按照投资者实际放弃认购新股、存托凭证、可转换公司债券与可交换公司债券的次数合并计算。

11、发行人和保荐人(主承销商)郑重提示广大投资者注意投资风险,理性投资,请认真阅读2026年8月25日(T-1日)公告的《洛阳轴承集团股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市投资风险特别公告》,充分了解市场风险,审慎参与本次新股发行。

估值及投资风险提示

1、本次发行价格为15.88元/股,请投资者根据以下情况判断本次发行定价的合理性。

(1)根据中国上市公司协会发布的《中国上市公司协会上市公司行业统计分类指引》(2023年),洛轴股份所属行业为“C34通用设备制造业”。截至2026年8月20日(T-4日),中证指数有限公司已经发布的通用设备制造业(C34)最近一个月静态平均市盈率为38.35倍。

截至2026年8月20日(T-4日),可比上市公司估值水平如下:

证券代码	证券简称	T-4日股票收盘价(元/股)	2025年扣非前EPS(元/股)	2025年扣非后EPS(元/股)	对应的静态市盈率-扣非前(2025年)	对应的静态市盈率-扣非后(2025年)	对应的静态市盈率-扣非前后孰低(2025年)
000559.SZ	万向钱潮	10.88	0.3124	0.2766	34.83	39.33	39.33
300580.SZ	新强联	25.30	1.9758	1.7191	12.80	14.72	14.72
200706.SZ	五轴B	2.80	-0.1443	-0.2475	-19.40	-11.31	-11.31
000678.SZ	襄阳轴承	8.58	-0.1069	-0.1203	-80.27	-71.35	-71.35
002046.SZ	国机精工	48.00	0.4855	0.3427	98.86	140.05	140.05
300718.SZ	长盛轴承	57.05	0.8479	0.7709	67.28	74.00	74.00
未上市	人本股份	-	-	-	-	-	-
平均值					23.82	27.03	27.03

数据来源:Wind资讯,数据截至2026年8月20日(T-4日)。
注1:市盈率计算如存在尾数差异,为四舍五入造成;
注2:2025年扣非前/后EPS=2025年扣除非经常性损益前/后归母净利润/T-4日总股本;
注3:静态市盈率均值计算时剔除极值或负值瓦轴B、襄阳轴承、国机精工、长盛轴承;剔除未上市公司人本股份;
与行业内其他公司相比,洛轴股份在以下方面存在一定优势:
1)研发水平和试验平台优势
公司产品系列涵盖九大类型,3万余种,产品尺寸范围

从内径6mm到外径15m,产品以专用轴承为主,包括重大装备轴承、高端装备轴承、汽车轴承等。公司搭建了完善的轴承研发实验平台,拥有国家认定企业技术中心和行业唯一的国家重点实验室,同时拥有行业里认可检测项目最多的国家认可实验室,在轴承研发、制造、检测、试验方面居行业领先地位。公司技术中心承担轴承新产品研发、老产品更新换代、轴承应用技术、加工工艺与装备、检测技术、产品性能试验技术、金属材料及热处理技术、材料保护技术等研究,可为风力发电、轨道交通、航空航天及军工等主机配套轴承提供完善的技术服务。

公司检测试验中心拥有国内行业最先进的检测设备、装备,已通过CNAS认证。公司具有较强的技术研发实力,是国内自主开发轴承设计软件最早,种类最多、应用最广泛的企业之一。公司具有完备、先进的科研基础设施和研究开发手段。研发和试验用房面积达15,000㎡,拥有工业CT、电子探针高温硬度计、大型计量三坐标测量机等科研分析设备和仪器。自主研发并建成了航空精密轴承试验平台、高铁轴承试验平台、大功率风力发电系列轴承试验平台、盾构机主轴承试验平台、高端装备精密轴承试验平台、医疗器械噪音测试平台、机器人用轴承试验平台等,为高端轴承研发及应用提供了试验基础。

①公司持续布局重大装备、高端装备以及新能源汽车等战略性新兴产业产品的技术创新
公司产品系列超过3万余种,产品尺寸范围从内径6mm到外径15m,广泛应用于重大装备、高端装备以及新能源汽车等战略性新兴产业。公司在重大装备轴承、高端装备轴承、新能源汽车轴承等领域的技术创新情况如下所示:

A、重大装备轴承

风电轴承领域,公司研发的超大型海上风电主轴承降低了接触应力和轴承发热,提高了轴承寿命,整体技术达到国际领先水平,2018年获得国家科技进步二等奖。公司风电轴承产品研发产业化成果显著,2022年研发出16MW海上风电主轴承,具备长寿命、高可靠性等突出特性,成功入选国家能源局首台(套)重大技术装备产品目录,同时公司研制的海上20+MW级风力发电机组主轴承获得2025年河南省首台(套)重大技术装备认定。2025年,公司风电主轴承产品获得国家制造业单项冠军称号,公司《大功率风电主轴及增速箱轴承关键技术研究应用及工业验证平台建设》获得中国机械工业科学技术进步一等奖。

盾构机主轴承领域,公司突破盾构机主轴承批量生产的精密加工、装配、动态性能测试等关键技术,开发的基于复杂工况下高可靠性三排圆柱滚子转盘轴承设计技术达到国际先进水平,相关产品被认定为河南省首台(套)重大技术装备,获2023年中国机械工业科技进步一等奖,并在此基础上牵头起草了国内首个盾构主轴承专用行业标准JB/T14575《滚动轴承盾构机主轴承》。

B、高端装备轴承

轨道交通轴承领域,公司已全面布局普速铁路货车、客车、机车轴承,拥有铁路轴承设计、材料热处理、工艺设计、制造检测、试验与应用的全过程技术研发能力,主持编写《滚动轴承铁路货车轴承》《滚动轴承铁路机车轴承》国家标准,参与编写《滚动轴承铁路客车轴承》国家标准,多项产品获得CRCC产品认证证书,产品市场占有率排名行业前三。此外,公司已完成地铁A型车和B型车两种地铁轴箱轴承研制,并通过60万公里车架试验验证。公司是国内首批开展高铁轴承研究的企业,成功建成了能够满足时速500公里高铁轴承试验的试验平台,为大型高速铁路轴承的国产化替代提供试验数据和分析,为加快国内高铁轴承研发提供支撑。

航空航天及军工轴承领域,公司长期承担国家航空航天重点任务 and 国防重大装备配套的“高、精、尖、特、专”轴承的研制任务,产品广泛应用于航空航天、兵器、舰船、雷达、电子、核工业等领域。依托航空精密轴承国家重点实验室,公司研发的航空发动机轴承、直升机传动系统轴承突破了耐高温、高速等极限性能技术指标,技术水平居国际先进水平。公司建立了直升机传动系统轴承性能及强化试验平台,开发并建立了相应轴承性能、耐久、干运转等特殊工况试验项目的专用试验方法、规范及评价体系,技术成果先后多次荣获机械工业科学技术进步一等奖、河南省国防科技进步一等奖等。公司为航空航天等高端装备研制的多款关键轴承应用于“神舟系列”“嫦娥系列”、天宫空间站、天和核心舱、问天实验舱、梦天实验舱等重大航天工程,为国家航空航天发展作出贡献。

海洋工程轴承领域,公司长期致力于海上船用起重机轴承、单点系泊系统轴承、推进器轴承等海洋工程轴承的研发,开展轴承极限设计与制造技术的系统研究,研发出小直径整体锻件到大直径剖分锻件的环向轧制方法,实现高端船舶轴承设计与制造的关键技术突破。

公司承担了C919、C929国产客机发动机主轴承与传动系统附件轴承的研制配套任务,助力大型民用客机核心部件的国产化。针对国产机器人产业发展需求,开展机器人专用精密轴承设计和制造、测试、寿命试验等技术研究,研制出了薄壁等截面、交叉圆柱滚子两种系列轴承以及RV减速器、谐波减速器专用系列精密轴承。

C、新能源汽车轴承

公司研发的新能源汽车轮毂轴承满足了高转速、大扭矩、急变速、长寿命、低摩擦、低振动等性能要求,在关键核心技术方面实现突破,在高速、急加减速、承载能力、寿命等性能方面均达到国内领先水平,其中技术成果《低摩擦高性能轴承关键技术及应用》获2021年河南省科技进步一等奖。

公司开发了碳氮共渗热处理工艺和精密磨削技术,研制的驱动电机、减速器、电驱桥等电驱动系统轴承满足了新能源汽车轴承长寿命、高承载、低振动要求,研制的EV系列、JHR系列圆锥滚子轴承成功配套江川联合动力、江苏御传、智新科技、麦格纳等国内外知名汽车零部件企业,终端客户覆盖小米汽车、奇瑞汽车、东风汽车、北京汽车、五菱汽

车等汽车整车企业。公司成功研制了复合摆动式关节轴承性能试验机 and 轮毂轴承载荷模拟一寿命试验设备,提出了基于性能退化的轴承寿命与可靠性评价方法,创建了低摩擦高性能轴承机理解析—设计—制造—评价技术体系,形成了轴承性能完备评价体系。

②公司产品研发突出国家战略需求,承担多项国家科技攻关任务,为国家壮大新兴产业、发展新质生产力作出贡献

高速动车组轴承(或高铁轴承)研发领域,公司是国内首批开展高铁轴承研究的企业,成功建成了能够满足时速500公里高铁轴承试验的试验平台,为大型高速铁路轴承的国产化替代提供试验数据和分析,为加快国内高铁轴承研发提供支撑。在高铁轴箱轴承方面,目前公司研发的时速250km等级动车组CR300、时速350km等级动车组CR400车型用轴箱轴承均已研制成功并顺利开展装车运用考核,时速400km等级CR450车型用轴箱轴承已完成架架试验;高铁齿轮箱轴承方面,时速250km等级齿轮箱轴承已完成60万公里运用考核里程,时速350km等级齿轮箱轴承已通过CRCC技术审查,待开展运用考核;高铁牵引电机轴承方面,时速350km等级牵引电机轴承已顺利开展运用考核,时速250km等级牵引电机轴承通过试用评审和CRCC技术审查,待开展运用考核。

大型民用客机发动机轴承研发领域,公司承担了C919、C929国产客机发动机主轴承与传动系统附件轴承的研制配套任务,设计并搭建了民用客机发动机轴承性能试验平台,制定了民用客机发动机轴承的专用试验方法、规范及评价体系,实现了大尺寸复杂结构轴承的高精度制造,产品关键指标达到P2级,具备高安全性、高可靠性、长寿命等性能,助力大型民用客机核心部件国产化。

机器人轴承研发领域,公司针对国产机器人产业发展需求,开展机器人专用精密轴承设计和制造、测试、寿命试验等技术研究,研制出了薄壁等截面、交叉圆柱滚子两种系列轴承以及RV减速器、谐波减速器专用系列精密轴承。公司建立了机器人谐波减速器专用轴承、交叉圆柱滚子轴承性能及寿命测试平台,形成了机器人轴承性能及寿命测试专用试验方法,并在此基础上参与起草了国内首个工业机器人专用轴承国家标准GB/T34884《滚动轴承工业机器人谐波齿轮减速器用柔性轴承》和GB/T34897《滚动轴承工业机器人RV减速器用精密轴承》。

此外,公司研发的轴承产品应用于大口径光学望远镜、500米口径球面射电望远镜(FAST)等产品,有效提升我国特大型精密轴承设计水平,获得中国机械工业科学技术二等奖。同时公司针对民用无人机对大尺寸、轻量化及高可靠性轴承的性能要求开展研发,支撑我国低空经济飞行器关键部件的自主研制。

2)产品与业务布局优势

公司前身洛阳轴承厂始建于1954年,是中国“一五”期间156项重点工程之一,历经70余年的建设与发展,目前产销规模、配套服务能力位于中国轴承行业综合性制造企业前列,至今仍保持着多项中国轴承行业纪录。公司深耕轴承行业多年,凭借突出的研发实力、技术创新能力和品牌影响力,在风电轴承、轨道交通轴承、航空航天及军工轴承、新能源汽车轴承等领域占据较高行业地位,“LYC”品牌为中国驰名商标。

①公司多类产品纳入战略性新兴产业分类重点产品

根据国家统计局印发的《战略性新兴产业分类(2018)》以及《工业战略性新兴产业产品分类目录(2023)》,战略性新兴产业分类“2.1.5智能关键基础零部件制造”之“3451滚动轴承制造”详细列示了轴承重点产品,具体如下表所示:

战略性新兴产业分类名称	国民经济行业名称	重点产品
2.1.5智能关键基础零部件制造	3451滚动轴承制造	P4、P2级高速精密数控机床轴承
		P5、P4级高速精密冶金机床轴承
		工业机器人轴承
		高速传动轴轴承
		风力发电机组轴承
		航空发动机轴承
		盾构机主轴承
		高性能医疗器械轴承
		汽车高端轴承
		海洋工程轴承

公司重大装备轴承(风电轴承、盾构机轴承),高端装备轴承(航空航天及军工轴承、海洋工程轴承)、新能源汽车轴承、医疗CT机轴承以及本次募投项目拟投入的高速动车组轴承、高档数控机床轴承、机器人轴承等多类产品纳入《战略性新兴产业分类(2018)》以及《工业战略性新兴产业分类目录(2023)》重点产品。

②公司产品覆盖《产业结构调整指导目录(2024年本)》所列“关键轴承”多个品类

《产业结构调整指导目录(2024年本)》鼓励类产品“十四、机械”之“10. 关键轴承”列示了国家重点鼓励的关键轴承,公司产品覆盖上述“关键轴承”多个品类,具体如下表所示:

《产业结构调整指导目录(2024年本)》所列“关键轴承”品类	对应公司产品类型
2兆瓦(MW)及以上风电机组用各类精密轴承	重大装备轴承
使用寿命大于5000小时盾构机等大型施工机械轴承	
飞机发动机轴承及其他航空轴承	高端装备轴承
时速200公里以上动车组轴承	
轴重25吨及以上大轴重重载铁路货车轴承	
大功率电力内燃机车轴承	
使用寿命240万公里以上的新型城市轨道交通轴承	
海洋工程轴承	汽车轴承
轿车三代轮轴轴承单元	
耐高温(400℃以上)汽车涡轮增压器轴承	
使用寿命25万公里以上轻量化、低摩擦扭矩汽车轴承及单元	
电动汽车驱动电机系统高速轴承(转速>1.2万转/分钟)	
P5级、P4级高速精密冶金机床轴承	其他专用轴承

③公司核心产品下游应用领域市场空间广阔

公司轴承产品以专用轴承为主,重点布局重大装备、高端装备以及新能源汽车等战略性新兴产业,下游应用领域市场空间广阔:

A、重大装备轴承

风电轴承领域,风电行业正处于产业发展周期的扩张期。根据全球风能理事会全球风能报告数据,全球已有100多个国家建设了风电项目,集中在亚洲、欧洲、美洲。2024年,全球风电新增装机容量达到创纪录117GW,累计装机容量达到1,136GW,比2023年增长11%。2024年,全国新增装机14,388台,容量8,699万千瓦,同比增长9.6%。根据国家发改委、国家能源局、财政部等九部门联合印发的《“十四五”可再生能源发展规划》,规划明确2030年风电和太阳能发电总装机容量达到12亿千瓦以上。随着风电行业规模增长以及风电齿轮箱轴承、主轴承等产品的进一步国产替代,风电轴承需求预计持续增长。

B、高端装备轴承

轨道交通轴承领域,未来高铁轴承国产替代市场空间广阔。根据《中国国家铁路集团有限公司2024年统计公报》,全国铁路固定资产投资完成8,506亿元,投产新线3,113公里,其中高速铁路2,457公里,高速铁路营业里程已达到4.8万公里。截至目前,我国高铁轴承仍全部依赖进口。公司作为国内首批开展高铁轴承研究的企业,研制的时速250公里等级牵引电机轴承和时速350公里等级齿轮箱轴承已通过CRCC技术审查,正在开展装车运用考核准备工作;时速250公里等级车轴轴箱轴承、齿轮箱轴承,时速350公里复兴号车型轴箱轴承、牵引电机轴承均已成功研发并装车运行考核,目前运行状态均良好。公司有望成为首批实现国产替代的国内高铁轴承供应商。

航空航天及军工装备轴承领域,《中华人民共和国国民经济和社会发展规划第十四个五年规划和2035年远景目标纲要》提出要推动航空航天产业创新发展,《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》提出航天强国,并将航空航天战略新兴产业作为着力打造重点。随着载人航天工程、月球探测工程的深入实施,国产大飞机、商业航天的不断发展,航空航天产业市场规模预计将持续增长。“十四五”以来,我国航空航天产业呈现蓬勃发展态势,发射次数与发射数量持续增长,2024年我国航天发射活动次数68次,航天器发射数量285颗,较2020年分别增长74.36%和270.13%。

C、新能源汽车轴承

发展新能源汽车是推动绿色发展,实现产业转型升级,支撑国家碳中和、碳达峰目标的重要战略举措。近几年,在国家战略和发展规划引领下,通过各方面共同努力,我国新能源汽车产业蓬勃发展,已从政策驱动转向市场拉动,逐步进入全面市场化拓展期。根据中汽协数据,2024年我国新能源汽车产销量分别完成1,288.77万辆和1,286.59万辆,同比分别增长34.44%和35.50%,新能源新车销量达到汽车新车总销量的40.9%。2024年,我国新能源汽车销量占比数月超过50%,我国新能源汽车产业已经跃上了市场化、产业化、规模化发展新阶段。

3)生产工艺技术与综合性整套解决方案优势

公司通过不断的产业升级、技术改进和生产工艺优化,整体制造技术、生产能力、产品工艺水平、装备水平、产品品质处于国内领先。近年来,公司对轴承生产线进行了产业升级,引进了一批国内外先进的热处理设备、磨加工设备、齿加工设备、表面淬火设备 & 检测仪器,公司部分生产线被评为行业标杆示范生产线。

①公司拥有国内一流的精密轴承生产线,在中高端产品市场具备竞争力

公司拥有国内一流的精密轴承生产线,是精密、低噪音的生产和产品中试基地。铁路轴承生产线是铁道部批准的专业生产铁路客、货、机车轴承生产线,产品的精加工工序全部采用引进的世界上先进的多功能数控复合设备,达到世界先进水平。为增强球轴承产品综合竞争力,公司引进高端静音球轴承智能化生产线,重点发展静音球轴承、高端汽车用球轴承,进一步增强球轴承在球轴承制造领域的实力和水平,占领中、高端产品市场,提高企业的核心竞争力。公司建设的智能车间,通过数字孪生系统,实时展示设备运行信息、产品加工节拍等关键性生产数据,并与企业的生产执行系统衔接,实现更高效的资源配置和智能化的运营管理。

②公司具备全流程生产环节自主掌控能力

公司是轴承产品种类最多、应用最广泛的轴承生产企业之一,凭借综合性整套生产能力和完善的产业链优势,轴承产销规模、研发实力、配套服务能力位于中国轴承行业综合性制造企业前列。

公司能够根据客户的多样化需求,提供涵盖各类轴承产品的综合性整套解决方案。公司采取一体化生产模式,具备全流程生产能力,从原材料钢材至成品组装,全流程生产环节均可实现自主掌控,确保了产品质量的稳定性和生产效率的高效性,使得公司在市场竞争中占据了有利地位。在产业链方面,公司具有较强的整合能力。公司不仅拥有先进的生产设备和检测技术,还与多家上下游企业建立了紧密的合作关系,通过轴承产品设计需求影响上游原材料性能指标开发,形成了从原材料开发与采购、生产加工到市场销售的完整产业链条,降低了生产成本,提高了资源利用效率。

4)市场地位及品牌优势

公司前身为始建于1954年的洛阳轴承厂,是国家“一五”计划期间156个重点建设项目之一。凭借突出的研发实力和技术创新能力,公司在重大装备、高端装备等多个高端轴承领域打破国外垄断实现国产化替代,经中国轴承工业协会鉴定多项科技成果达到国际领先或国际先进水平。公司产品研发突出国家战略需求,承担多项国家科技攻关任务,是国内首批开展高速动车组轴承(或高铁轴承)研究的企业,承担了C919、C929国产客机发动机主轴承与传动系统附件轴承的研制配套任务,为国家壮大新兴产业、发展新质生产力作出贡献。

(下转C4版)