证券代码:300837　　证券简称:浙矿股份　　公告编号:2025-010

债券代码:123180　　债券简称:浙矿转债

浙矿重工股份有限公司 2024年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

中汇会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:公司本年度会计师事务所为中汇会计师事务所(特殊普通合伙),未发生变更。

非标准审计意见提示

□适用 ☑不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 ☑不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

☑适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为:以实施权益分派股权登记日总股本为基数,向全体股东每10股派发现金红利3元(含税),送红股0股(含税),以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 ☑不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	浙矿股份	股票代码	300837
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	林为民	马杰	
办公地址	浙江省长兴县和平镇工业园区	浙江省长兴县和平镇工业园区	
传真	0572-6959977	0572-6959977	
电话	0572-6955777	0572-6955777	
电子信箱	zkzg@cnzkzg.com	zkzg@cnzkzg.com	

2、报告期主要业务或产品简介

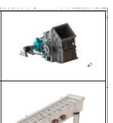
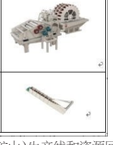
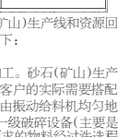
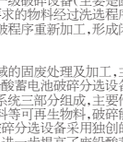
(1)公司主要业务情况

公司以中大型矿山机械设备、资源再生处置利用设备等为主导产品,是集绿色、智能装备的开发、生产、销售、运营和售后服务为一体的综合性企业,能实现成套设备及其智能化管理系统等整个产业链核心装备的自主研发和生产制造工作,为客户提供涵盖项目投资、设备供应及EPC+O的全流程及全生命周期服务。公司围绕破碎、筛分技术优势为砂石矿山资源破碎加工、金属矿山资源破碎加工、资源回收利用等领域提供一流的绿色智能化装备及整体解决方案,以优异的产品性能,为客户创造价值。

报告期内,公司下游砂石骨料行业需求端整体偏弱,受到基础设施建设、房地产等终端需求行业的影响,全国砂石产能仍存在结构性过剩问题,有效需求的不足致使砂石产量、价格整体均有不同程度的下降,全国砂石产量152亿吨,较2023年下降9.4%。受下游行业影响,2024年,公司实现营业收入653,105,452.60元,同比上升19.19%,归属于上市公司股东的净利润79,866,269.24元,同比下降25.36%。

(2)公司主要产品

公司主要产品为破碎、筛选成套设备和相关配件,主要用于砂石、矿山和环保等领域各类脆性物料的生产和加工。公司坚持"客户为导向,成套性供货"原则,力图从技术源头上为用户提供系统性整体解决方案。公司主要产品按功能类型可分为破碎设备、筛选设备(包括筛分、洗选设备)两大类,具体产品种类及功能特点如下

类别	产品种类	功能及特点	图示
破碎设备	颚式破碎机	结构轻巧、耐冲击性能强、高强度铸钢,可快速调整排料口、易于安装维护,运行成本低	
	圆锥式破碎机	坚固耐用、主轴摆动速度快使产量更大、粒型更好,自动化程度高,承载力强使运转更加平稳,易于操作维护	
	旋回式破碎机	适用于各种岩石和矿石的初级破碎。相对其它初级破碎设备,具有处理量大、破碎效率高、破碎比大、产品粒度均匀、低能耗、破碎腔内磨损均匀等特点,适合特大生产规模的条件下使用。	
	多缸圆锥式破碎机	通过先进的设计,腔型经过优化,使生产的石料级配更好,增加了通过量。该系列产品适用于金属和非金属矿山、建筑材料、化工原料等各个领域。	
	冲击式破碎机	采用稀油润滑系统,稳定性更好、使用寿命更长;采用软启动器启动,对电网系统冲击更小、启动时间更短	
	锤式破碎机	采用全不拆卸制作,高转速、大冲程,适用于围绕蓄电池整体破碎	
筛选设备	振动筛	具有结构简单合理、筛分效率高、低噪声、低能耗、方便维修等特点	
	给料机	结构简单、运行可靠,调节安装方便,重量轻、体积小,维护保养方便	
	洗砂机	中细砂和石粉流失极少,运行稳定、使用寿命长	
	洗选机	具有独特的密封结构,可调式溢流堰板,可靠的传动装置,确保清洗机优秀的效果	

根据下游应用领域不同,公司破碎、筛选成套设备可分为砂石(矿山)生产线和资源回收利用生产线,不同类型生产线的设备构成和工艺流程均有所不同,具体说明如下:

1)砂石(矿山)生产线

公司的砂石(矿山)生产线用于砂石骨料和金属矿山的生产和加工。砂石(矿山)生产线主要由给料机、各级破碎机和振动筛、输送机等单元有机组成,同时还会根据客户的实际需要搭配各类辅助设备,如除尘、清洗设备等。砂石(矿山)生产线的主要工艺流程:物料由振动给料机均匀地送到一级破碎机(主要是颚式破碎机)进行粗破,粗破后的物料由输送机送至下一级破碎设备(主要是圆锥式破碎机、冲击式破碎机)进行细破,再由振动筛进行筛分,达到成品颗粒要求的物料经过洗选程序后由成品输送带输出即为成品;未达到成品颗粒要求的物料从振动筛返回细破程序重新加工,形成闭路环节多次循环,直至达到物料成品标准。

2)资源回收利用生产线

公司的资源回收利用生产线主要用于建筑垃圾、废旧电池等领域的固废处理及加工,主要产品包括废铅酸蓄电池破碎分选设备和建筑垃圾资源回收利用设备。废铅酸蓄电池破碎分选设备是废铅酸蓄电池再生利用产业的核心设备,由破碎系统、分选系统、酸液循环系统三部分组成,主要作用是通过物理破碎和密度分选等工艺,提取废铅酸蓄电池破碎中的铅、铜、塑料等可再生物料,破碎能力和分选精度是衡量设备技术合量的重要指标。公司研制的废铅酸蓄电池破碎分选设备采用独创的独立水循环结构,相比通用的一体式水循环结构,破碎量更大、分选精度更高,进一步提高了废铅酸蓄电池回收率的同时降低了生产成本,实现了废酸液的循环使用,促进了再生铅产业的环境友好性。建筑垃圾资源回收利用设备主要由破碎机、振动筛、风力分选机、智能分选平台及给料机、输送机等单元有机组成,并配备负压除尘、深度清洗等设备,实现建筑垃圾的无害化、清洁化处置。同时,也可根据客户需求配备制砖、干粉砂浆等设备,实现建筑垃圾的深加工再利用。建筑垃圾资源回收利用设备的主要工艺流程:建筑垃圾及装修垃圾分别由颚式破碎机和撕裂机进行粗破,粗破后的物料由输送机送至风力分选机进行重轻物质的初次分离后再由振动筛进行筛选;未达到成品颗粒要求及伴有部分轻物质的物料由风力分选机进行重轻物质的二次分离;二次分离后的物料由圆锥机进行二次破碎后经振动筛筛选,再由智能分选平台进行重轻物质的三次分离;重物质最终经制砂机加工后达到成品标准。该套建筑垃圾资源回收利用设备利用多级风力分选及智能分选平台,通过在不同环节的多次重轻物质分离,保证了可燃物和不可燃物的分离率及全程无人化筛选,并确保了重物质的循环闭路加工。

(3)公司所处行业及下游市场发展变化

1)公司所处行业情况概述

根据中国证监会发布的《上市公司行业统计分类与代码》(JR/T0020—2024),公司所处行业为"采矿、冶金、建筑专用设备制造"(行业代码:CG351)。根据国家统计局编制的《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2017),公司的行业类别为专用设备制造业中的"矿山机械制造"(行业代码:C3511)。

公司主营业务产品主要涉及矿山机械产品的破碎和筛分洗选设备两大类,破碎筛选设备是将各类物料破碎分级,并按一定要求或标准进行筛分、洗选的机械装备,主要用于砂石、矿山、环保等领域。公司生产的破碎、筛选设备及成套产线按照用途不同可分别应用于砂石(矿山)加工领域和资源回收利用领域。其中,砂石(矿山)装备及生产线用于砂石骨料和金属矿山的生产和加工;资源回收利用装备及生产线用于建筑垃圾、废旧电池等领域的固废处理及加工。下图为公司所处行业与上下游行业的关联性,公司下游客户主要集中于砂石矿山开采加工领域、金属矿山开采加工领域、环保资源回收利用领域。

2)下游市场发展变化

①砂石骨料市场行业现状以及发展趋势

砂石是砂、卵石、碎石等材料的统称,亦称"砂石骨料""骨料"或"集料"。粒径大于5mm的砂石为粗骨料,又称为石;粒径小于5mm的砂石为细骨料,又称为砂。砂石主要用于与水泥、其他添加剂合用以拌制混凝土或砂浆,是在混凝土及砂浆中起骨架和填充作用的粒状材料。建设用砂石是消耗自然资源众多的大宗建材产品,是构筑混凝土骨架的关键原料,在建筑、交通、水利等基础设施建设中具有不可或缺、不可替代的重要作用。我国的砂石骨料行业在过去十几年发展迅速,国内砂石骨料产量和消费量已跃居世界首位,砂石年产值2万多亿元。砂石工业已全面进入高质量发展新阶段,以"绿色矿山、绿色工厂、绿色基地"为鲜明特色的中国砂石行业绿色低碳管理体系正在快速构建,作为上游行业的矿山机械行业,相关装备及技术也得到了不断提升,不断推出新技术、新装备,服务于砂石骨料开采加工领域,砂石装备正向着大型化、规模化、环保化、智能化趋势发展。(产值数据来源:自然资源部https://www.mnr.gov.cn/dt/mtsy/202203/t20220301_2729521.html)

报告期内,公司下游砂石骨料行业需求端整体偏弱,基础设施投资比上年增长4.4%,增速较2023年有所放缓,房地产开发投资比上年下降10.6%,受到上述终端需求行业的影响,全国砂石产能仍存在结构性过剩问题,有效需求的不足致使砂石产量、价格整体均有不同程度的下降,其中全国砂石产量152亿吨,同比下降9.4%。砂石企业产能利用率和开机率整体也低于去年。砂石行业在政策引导与市场倒逼的双重作用下,正加速向高质量、可持续方向转型。(数据来源:中国砂石协会发布的《2024年中国砂石行业运行报告》)

砂石骨料行业在政策与市场的双重驱动下呈现"结构性调整"特征,短期内需应对资金压力和产能过剩,长期则需依托技术创新和绿色转型实现可持续发展。"三大工程"(保障性住房、城中村改造、"平急两用"基建)的推进将在未来继续释放砂石需求,同时,"一带一路"沿线国家基建项目也为中国砂石企业出海提供了新市场,展现出一定的发展机遇。当前砂石需求减少也是符合经济发展规律的现实情况,部分地区砂石产能过剩的矛盾逐渐突出,砂石及装备需求呈现下行走势,这意味着以量取胜、快速扩张的时代已经结束。未来几年,砂石及装备产业将进入以减量、分化、整合为特征的深度调整时期。高能耗、高污染、高成本的企业将加快退出,行业结构持续调整,行业将逐步从粗放扩张转向精细化运营,龙头企业通过技术壁垒和资源整合占据主导地位,政策支持与新兴需求将成为增长核心动力。

②金属矿山市场行业现状以及发展趋势

破碎筛分设备在金属矿山中主要应用于黑色金属和有色金属的开采加工,其中黑色金属主要是铁矿、有色金属主要指铜、锡、铝、锌、镍、钼等十种金属(统称为十类有色金属)。我国是全球铁矿石第一大进口大国,也是全球有色金属消费第一大国。近年来,公司金属矿山领域设备业务占比逐渐提升,公司积极拓展金属矿山装备市场,目前公司金属矿山装备主要应用于铁矿及部分有色金属矿领域。

2024年1-12月,国内铁矿石原矿产量累计值104,193.5万吨,较上年增长1.2%。(国家统计局数据:https://data.stats.gov.cn/easyquery.htm?cn=A01&zb=A020901&sj=202501)2024年,国内累计进口铁矿砂及其精矿123,654.6万吨,同比增长4.9%,创历史新高。(中华人民共和国海关总署统计数据:http://www.customs.gov.cn/customs/302249/zfxxgk/2799825/302274/302275/6312768/index.html)

受限于资源禀赋和成本劣势,中国铁矿石的进口量常年超过自身产量,但受到地缘政治风险等的影响,如与主要进口国的国际关系、关税政策、海运安全等因素,保障国家自身资源安全全刻不容缓。基于上述原因,2022年,中国钢铁工业协会向国家发改委、工信部、自然资源部、生态环境部四部委上报了"基石计划","基石计划"提出用2~3个"五年计划"时间,切实改变我国铁资源来源构成,从根本上解决钢铁产业链资源短板问题。目标提出,到2025年,实现国内矿产量、废钢消耗量和海外权益矿分别达到3.7亿吨、3亿吨和2.2亿吨,分别比2020年增加1亿吨、0.7亿吨和1亿吨。因此,未来5~10年内我国的矿产市场立足于开发利用本国矿产资源,并在此基础上合理利用国外资源将是必然趋势。国内巨大的矿产资源储量和数量庞大的低品位矿的开发需要通过大量先进的破碎、筛分设备来提高选矿厂的洗选效率,这将对破碎、筛选设备在铁矿行业的应用起到较大的推动作用,市场增量空间将随着铁矿等金属储备资源的深度开采利用而逐步体现。

③资源再生处置行业现状以及发展趋势

破碎筛选设备在建筑垃圾处理和废旧电池回收再利用等固废环保领域具有广泛的应用场景。

a.建筑垃圾处理市场

以建筑垃圾为例,其作为一种可再生资源,经处理后可用于道路铺设或支撑透水砖,这对于缓解国内很多城市垃圾"围城"的困境具有重要意义。据市场研究统计,2020年我国建筑垃圾处理市场的体量已经突破千亿大关。随着我国"碳中和"战略目标的提出及实施,垃圾分类以及特殊垃圾处理都将进入针对性处理时代和规模化快速发展期,从而为破碎、筛选设备在环保领域的应用带来巨大的市场前景。

b.废铅酸蓄电池回收利用市场

铅蓄电池凭借其环保、经济、可回收以及出色的温度适应性等优势,已经成为中国民众日常出行不可或缺的消费品,在电动轻型车领域,铅蓄电池更是占据了主导地位。近年来,政府不断推出一系列政策,旨在规范和促进铅蓄电池产业的健康发展,鼓励了电池产品结构的优化,推动了整个产业的升级和产品的迭代。公司破碎筛选装备在废铅酸蓄电池回收再利用领域则有较成熟的应用,公司生产的废旧铅酸蓄电池回收再利用装备的下游客户主要集中于铅酸蓄电池生产企业、危废处置企业等,目前包括天能、超威等国内铅酸蓄电池一线生产厂商均配套建设了废旧铅酸蓄电池回收生产线,用以回收废旧铅酸蓄电池,上述行业龙头企业也均是公司客户。

c.废旧新能源电池回收利用市场

随着我国新能源汽车市场快速发展,动力电池产业也迎来了前所未有的发展机遇。根据工业和信息化部规定,自2016年起,乘用车制造商需为电池等核心部件提供8年或12万公里的质保,废旧电池回收利用行业随着乘用车电池质保期的陆续到期,大量动力电池将陆续退役,市场潜力也逐步打开。动力电池的回收路径主要包括梯次利用与拆解回收。当动力电池容量衰减至初始容量的80%左右时,虽不再适用于电动汽车,但仍可在储能系统、电动工具等领域继续发挥作用,这便是梯次利用。而当电池性能进一步下滑,无法满足任何使用需求时,则可通过拆解回收,提取其中的锂、钴、镍等高价值金属材料,实现资源地再利用。回收利用退役电池有助于缓解上游资源的扩产压力,降低对关键矿产资源的对外依存度。当前动力电池回收行业的商业模式包括第三方回收模式、电池生产商回收模式、整车企业主导的联盟回收模式以及梯次利用的商业模式等。近年来,我国高度重视动力电池回收产业的发展,出台了一系列政策法规推动和规范动力电池回收市场的健康发展,促进了回收体系的建立和完善。(资料来源:中国网https://finance.china.com.cn/industry/20250224/6215961.shtml)

据研究机构EVTank联合伊维经济研究院共同发布的《中国废旧锂离子电池回收拆解与梯次利用行业发展白皮书(2024年)》的数据,随着正规企业间"联盟"的逐步建立,废旧电池也逐渐落回正规渠道,2023年实际回收量为62.3万吨,全行业名义产能利用率为16.4%。数据显示,截至2023年12月,中国156家石名单企业锂离子电池的梯次利用和回收拆解名义产能达到379.3万吨/年,其中梯次利用产能156万吨/年,回收拆解利用产能222.3万吨/年。

随着锂电池行业的高速发展,废旧新能源电池回收已逐渐成为实现新能源行业可持续发展必不可少的一环,也符合我国构建资源节约型、环境友好型的和谐社会的方针政策。尽管我国废旧电池数量庞大,但回收规范性却不足,部分资质不全的企业通过旧电池粗加工手段,不仅影响了废旧动力电池的回收利用率,还带来了环境污染和安全隐患。在回收机构鱼龙混杂的背景下,目前我国动力电池回收率较低,目前尚有大量的废旧新能源电池未能得到有效的回收与利用。此外,还需要注意的是,动力电池回收产业与原材料碳酸锂价格密切相关,近年来,国内碳酸锂价格波动较大,对回收企业的生产工艺、技术水平、管理水平等提出了更高的要求。

(4)2025年经营工作计划

1)积极应对国内市场变化,提高市场竞争力

报告期内,公司下游砂石骨料行业需求端整体偏弱,全国砂石产能仍存在结构性过剩问题,有效需求的不足致使砂石产量、价格整体均有不同程度的下降。公司将紧密结合下游市场变化和行业结构性调整,继续做好国内砂石矿山加工装备、金属矿山加工装备、废旧铅酸蓄电池回收利用装备节能环保化、智能信息化、集约成套化的未来发展趋势,做好研发和改进工作,以市场和客户需求为导向,继续完善现有产品序列,推出更多市场需要,客户满意的装备并积极开拓各类型客户群体,凭借优异的产品性能,提升公司产品的市场竞争力。

2)加快、加深推进海外市场布局

2025年,公司将继续推进海外矿产资源富集区域与"一带一路"沿线国家的业务布局,公司将依托在亚太、南美、非洲等新兴市场对矿业装备的增量需求,建立区域化服务体系,提供本地化设备适配及运维支持。未来,公司将进一步深化与境外矿业开发企业的合作,探索通过"装备+运维服务"模式,以多种形式,各类渠道,积极参与境外矿山项目运营,构建覆盖矿山全生命周期的全球化服务体系,提升综合收益。此外,公司将积极参与各类国际矿业展览,提升品牌影响力,同时利用"绿色智能装备"标签契合全球矿业低碳转型趋势?。

3)有序推进募投项目建设

2025年,公司将有序推进"废旧新能源电池再生利用装备制造示范基地建设项目"及"建筑垃圾资源回收利用设备生产基地建设项目"的建设工作,拓宽装备下游应用场景,以资源回收利用装备板块的发展为契机,实现装备应用多元化,助力公司未来高质量发展。

4)加强人才储备和培养,调整完善发展架构

随着公司全球化战略布局和产品下游应用多元化的推进,公司在业务条线和组织架构上有了进一步的调整,未来公司将进一步加强研发团队、技术团队、销售团队、生产团队、管理团队的人力资源管理和建设,加强相关人才的储备、培养和引进工作,加快建设公司人才梯队,更好地匹配和满足公司未来发展新方向。

5)规范公司治理,保障信披质量

2025年,公司将继续做好日常信息披露工作,提升信息披露的质量,保障所有投资者能够真实、准确、完整、及时、公平地获取公司信息。通过投资者调研、业绩说明会、深交所互动易平台、投资者专线电话等渠道做好各类投资者沟通工作,保持各渠道畅通有效地服务投资者,加深投资者对公司的了解,让投资者和公司共成长,构建和谐、良好的投资者关系。

3、主要会计数据和财务指标

(1)近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

☑是 □否

追溯调整或重述原因

会计政策变更

元

	2024年末	2023年末		本年末比上年末增减	2022年末	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
总资产	2,363,634,026.70	2,177,345,721.28	2,177,345,721.28	8.56%	1,599,136,344.58	1,599,136,344.58
归属于上市公司股东的净资产	1,404,921,466.05	1,352,425,692.05	1,352,425,692.05	3.88%	1,226,730,418.95	1,226,730,418.95

	2024年	2023年		本年比上年增减	2022年	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
营业收入	653,105,452.60	547,965,471.71	547,965,471.71	19.19%	694,801,321.15	694,801,321.15
归属于上市公司股东的净利润	79,866,269.24	107,006,253.30	107,006,253.30	-25.36%	186,550,942.03	186,550,942.03
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	74,442,783.49	105,543,738.45	105,543,738.45	-29.47%	184,059,260.06	184,059,260.06
经营活动产生的现金流量净额	51,542,217.77	26,900,382.87	26,900,382.87	91.60%	25,739,250.34	25,739,250.34
基本每股收益(元/股)	0.80	1.07	1.07	-25.23%	1.87	1.87
稀释每股收益(元/股)	0.75	1.07	1.07	-29.91%	1.87	1.87
加权平均净资产收益率	5.80%	8.24%	8.24%	-2.44%	16.24%	16.24%

会计政策变更的原因及会计差错更正的情况

中华人民共和国财政部于2024年3月发布了《企业会计准则应用指南汇编2024》,规定保证类质保费用应计入营业成本。由于上述会计准则的修订,公司对原采用的相关会计政策进行相应调整,详细情况请见第十节 五 36、重要会计政策和会计估计变更。公司采用追溯调整法进行会计处理,并重述了比较期间财务报表。

(2)分季度主要会计数据

单位:元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	278,437,188.82	139,055,738.21	103,130,106.82	132,482,418.75
归属于上市公司股东的净利润	61,557,241.93	19,763,791.19	9,096,581.34	-10,551,345.22
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	61,551,732.05	17,951,467.23	4,741,721.09	-9,802,136.88
经营活动产生的现金流量净额	-42,403,524.76	32,575,920.77	-18,441,722.57	79,811,544.33

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 ☑否

4、股本及股东情况

(1)普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位:股

报告期末普通股股东总数	7,576	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	7,989	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数(如有)	0

前10名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
陈利华	境内自然人	32.55%	32,550,000.00	24,412,500.00	质押	10,900,000.00
湖州君渡投资管理有限公司	境内非国有法人	7.50%	7,500,000.00	0.00	质押	5,400,000.00
陈利刚	境内自然人	6.67%	6,675,000.00	0.00	不适用	0.00
陈利群	境内自然人	6.67%	6,675,000.00	5,006,250.00	不适用	0.00
段尹文	境内自然人	6.67%	6,675,000.00	0.00	不适用	0.00
陈连方	境内自然人	6.67%	6,675,000.00	0.00	不适用	0.00
郭晓飞	境内自然人	2.00%	2,000,000.00	0.00	不适用	0.00
陆祥根	境内自然人	0.41%	405,200.00	0.00	不适用	0.00
沈国强	境内自然人	0.38%	379,500.00	0.00	不适用	0.00
高志祥	境内自然人	0.29%	290,600.00	0.00	不适用	0.00
上述股东关联关系或一致行动的说明	1.湖州君渡投资管理有限公司为公司核心员工共同出资设立的员工持股平台;2.陈利华、陈利群、陈连方、陈利刚为兄弟关系,段尹文系陈利华配偶的弟弟;公司董事长、实际控制人陈利华与陈利群、陈连方、陈利刚、段尹文为一致行动人;除上述股东外公司未知其他股东之间是否存在关联关系或属一致行动人。					

持股5%以上股东、前10名股东及前10名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 ☑不适用

前10名股东及前10名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

□适用 ☑不适用

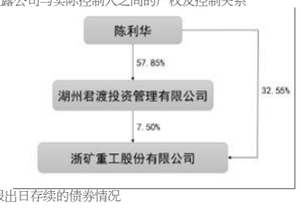
公司是否具有表决权差异安排

□适用 ☑不适用

(2)公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3)以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

☑适用 □不适用

(1)债券基本信息

债券名称	债券简称	债券代码	发行日	到期日	债券余额(万元)	利率
浙矿重工股份有限公司向不特定对象发行可转换公司债券	浙矿转债	123180	2023年03月09日	2029年03月08日	31,993.13	0.60%1
报告期内公司债券的付息兑付情况	报告期内,"浙矿转债"于2024年3月11日按面值支付第一年利息,每10张"浙矿转债"(面值1,000.00元)利息为2.00元(含税)。具体内容详见公司于2024年3月4日在巨潮资讯网披露的《关于可转换公司债券2024年付息的公告》(2024-010)。					

注1:第一年0.20%;第二年0.60%;第三年0.80%;第四年1.50%;第五年2.00%;第六年3.00%。

(2)公司债券最新跟踪评级及评级变化情况

2024年6月24日,中证鹏元资信评估股份有限公司对公司主体及相关债券的信用状况进行了跟踪分析和评估,向公司出具了《2024年跟踪评级报告》,本次评级结果为主体信用等级AA-,"浙矿转债"信用等级AA-,评级展望为稳定,资信情况较上次评级无变化。具体内容详见公司于2024年6月24日披露于巨潮资讯网的《2024年跟踪评级报告》。

(3)截至报告期末公司近2年的主要会计数据和财务指标

单位:万元

项目	2024年	2023年	本年比上年增减
资产负债率	38.95%	36.15%	2.80%
扣除非经常性损益后净利润	7,444.28	10,554.37	-29.47%
EBITDA全部债务比	14.85%	21.60%	-6.75%
利息保障倍数	6.96	17.37	-59.93%

三、重要事项

详见公司2024年年度报告全文第六节"重要事项"。

证券代码:300848　　证券简称:美瑞新材　　公告编号:2025-024

美瑞新材料股份有限公司 2024年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

和信会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:公司本年度会计师事务所由变更为和信会计师事务所(特殊普通合伙)。

非标准审计意见提示

□适用☑ 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 ☑不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

☑适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为:以427,887,627股为基数,向全体股东每10股派发现金红利0.7元(含税),送红股0股(含税),以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 ☑不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	美瑞新材	股票代码	300848
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	都英涛	王越	
办公地址	烟台开发区长沙大街35号	烟台开发区长沙大街35号	
传真	0535-3979897	0535-3979897	
电话	0535-3979898	18105355848	
电子信箱	miracll@miracll.com	miracll@miracll.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司是国内知名的聚氨酯新材料(TPU、PUR、PUD、PBS)及功能化工品原料(特种异氰酸酯、特种胺)生产企业,产品广泛应用于消费电子、汽车制造、运动休闲、高端装备、绿色能源、家居生活、工业涂装、密封传动、3D打印、食品卫生等领域。根据中国证监会发布的《上市公司行业分类指引》(2012修订),公司所处行业属于"C26化学原料和化学制品制造业"。公司目前有两大生产基地,分别在山东烟台和河南鹤壁。山东烟台基地主要进行聚氨酯新材料的生产,河南鹤壁基地主要进行功能化工品原料的生产。

(一)聚氨酯新材料

公司的聚氨酯新材料产品主要有TPU、PUR、PUD、PBS,目前TPU产品的销售占比达到90%以上,其他产品处于市场开发及推广阶段,目前销售占比不大但增长迅速,是公司后续重点布局项目。下文主要对TPU产品的相关情况进行分析阐述。

1、TPU行业概述

TPU全称为热塑性聚氨酯弹性体,是聚氨酯行业的一个分支,其生产所需的MDI、多元醇、BDO、己二酸、EDO等原材料均为石油、煤衍生品或副产品,为石油化工、煤化工下游产品。TPU行业处于整个化工产业链的中下游,更接近终端消费市场。与通用塑料和橡胶材料相比,TPU具有硬度范围广、机械性能突出、耐高/低温性能优异、加工性能好、环保性能优良、可塑性强、可设计性出众、透明性能优异、耐环境老化等突出特性,其既有橡胶材料的高弹性,又有塑料的高强度和易加工性能,已成为材料行业的重要组成部分,下游覆盖消费电子、运动休闲、工业、建筑、医疗、军工、汽车、农业、食品卫生等众多领域,是高端制造领域产业转型升级的关键材料。

2、行业地位及产品情况

公司是目前国内唯一一家以TPU为主营业务的上市公司。近年来,公司努力经营,逐步掌握了行业先进的技术和工艺,依靠在产品质量、技术创新、差异化服务等方面的优势,在TPU行业中建立了较为良好的口碑,并实现部分进口替代,在部分细分领域建立了明显的竞争优势,公司销售渠道进一步拓宽,市场占有率不断提升,销售规模增长迅速。此外,近年公司进行了聚氨酯新材料的横向拓展,开发了环保胶黏剂PUR、PUD,全生物降解材料PBS等新产品。

公司聚氨酯新材料各系列产品的主要特性、应用领域情况如下:

产品系列	主要特性	应用领域		
TPU	优异的加工性、成型性、高透明度、耐高/低温、耐油/耐水、耐候等	管材、电子注塑、电线电缆、消防水带、鞋材中底、薄膜等	管材	手机护套
			电线电缆	消防水带
			鞋材中底	薄膜
PUR	聚氨酯胶黏剂,可与水反应固化,和传统油性胶黏剂相比没有溶剂,空气湿触即可反应,为环保型胶黏剂	家具封边胶、电子胶、纺织胶、汽车灌封胶等	封边胶	汽车胶
PUD	为水性聚氨酯分散体及胶黏剂,其可由水分散,具有无污染、安全可靠、机械性能优良、相容性好、易于改性等优点	粘合剂、皮革制造、鞋材、服装、木工、涂料及汽车等行业	鞋材	木工
PBS	在堆肥及微生物的作用下易发生降解,最终形成二氧化碳和水。其可通过注塑,吹塑,吹膜吸塑,层压,发泡,纺丝等多种加工工艺加工成型	一次性餐具、包装袋、纺织纤维、农膜等	一次性餐具	纺织纤维

(二)功能化工品原料

公司的功能化工品原料分为两大类,分别是特种异氰酸酯和特种胺,其中特种异氰酸酯产品有HDI、CHDI和PPDI,特种胺产品有PNA、PPDA和CHDA。上述产品在公司的河南鹤壁基地进行生产,相关产能目前处于试生产中。公司规划的功能化工品原料均是性能优异的特种单体材料,项目投产不仅对解决关键新材料卡脖子问题有积极贡献,而且在下游新材料市场开拓和新领域开发方面具有广阔的前景。

1、特种异氰酸酯

(1)行业概述

异氰酸酯行业主要分为芳香族异氰酸酯(如MDI、PPDI、TDI)和脂肪族异氰酸酯(如HDI、CHDI、IPDI)等两大产品类别。公司专注于特种异氰酸酯领域,产品涵盖脂肪族系列的HDI、CHDI,以及芳香族系列的PPDI。脂肪族产品HDI与CHDI最主要的特征是不含苯环等不饱和键,因此在机械性能、耐候性及抗黄变特性方面表现优异,主要应用于涂料、弹性体、纺织整理剂和胶粘剂等领域,其稳定的化学特性可有效延长材料使用寿命,满足户外及高耐候场景需求。芳香族产品PPDI凭借苯环结构赋予的高反应活性,与多元醇(如聚醚、聚酯)反应迅速,形成高交联密度的聚氨酯材料,该产品具有高强度、耐高温及化学稳定性优势,适用于对机械强度和耐热性要求苛刻的工业领域。当前特种异氰酸酯行业因技术壁垒高、工艺控制复杂,全球市场呈现寡头竞争格局。我公司通过持续技术优化,实现产品的规模化生产,缓解了行业供应紧张局面,为下游新材料应用提供稳定支持。

(2)产品情况

HDI产品是特种异氰酸酯中最重要的单体,公司HDI产品的设计产能为10万吨,该装置建成后将成为全球单套产能最大的HDI装置。CHDI和PPDI的设计产能合计为2万吨,装置建成后,CHDI装置将成为该种产品的全球首套工业化装置,PPDI装置将成为该种产品的全球规模最大的工业化装置,这两种产品具有优异的性能,产品附加值高,全球只有极少的厂家能够生产。公司进入特种异氰酸酯市场,将会对市场供应格局产生一定的影响:一方面,新增产能将增加特种异氰酸酯产品供应的稳定性;另一方面,大产能的装置将产生规模效应,产出具有竞争力的产品,可以让更多的客户用上高性能的特种异氰酸酯,