

无锡鑫宏业线缆科技股份有限公司 首次公开发行股票并在创业板上市发行公告

保荐人(主承销商): 中信建投证券股份有限公司

与战略配售的投资者应当自本次发行定价之日起30日内，按照公告中披露的缴款安排，将认购资金足额划入保荐人(主承销商)指定的缴款账户。

6. 网上投资者自行缴款认购，不得委托证券公司代其进行新股申购。

7. 网上、网下申购结束后，发行人和保荐人(主承销商)将根据网上申购情况于2023年5月24日(T日)决定是否启动网下询价，对网下、网上发行的规模进行调整。网下询价的启动将根据网上投资者申购与初步配售数据确定。

8. 网下投资者申购(无锡鑫宏业线缆科技股份有限公司首次公开发行股票)并在创业板上市发行申购销售结果公告(以下简称“网下发行申购销售结果公告”)于2023年5月26日(T+2)16:00前，按最终确定的发行价与初步配售数量，及时足额缴纳新股认购资金。

认购对象应在规定时间内足额认购，未在在规定时间内或未按要求足额缴纳认购资金的，将被视为放弃认购全部未缴。多只新股同时上市出现上述情形的，配售对象全部放弃认购。不同配售对象共用银行账户的，若认购资金不足，共用银行账户的配售对象放弃认购全部未缴。网下投资者如同日获配多只新股，请按只新股分别缴款，并按招股说明书约定。

网上投资者申购中签后，应根据《无锡鑫宏业线缆科技股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市发行申购销售结果公告》(以下简称“网上发行申购销售结果公告”)履行资金交收义务，确保其资金账户在2023年5月26日(T+2)日终有足额的新股认购资金，不足部分视为放弃认购，由此产生的后果及相关法律责任由投资者自行承担。投资者款项划付需遵守投资者所在证券公司的相关规定。

网下和网上投资者缴款认购的股份由保荐人(主承销商)包销。

9. 当出现网下和网上投资者缴款认购的股份数量合计不足扣除最终战略配售数量后本次公开发行股票总量的70%时，发行人和保荐人(主承销商)将中止本次新股发行，并就中止发行的原因和后续安排进行信息披露。

10. 本公告中公布的全部有效配售对象必须参与网下申购，提供有效报价的网下投资者未参与申购或未足额申购或获得申购的网下投资者未按时足额缴纳认购资金的，将视为违约并应承担违约责任。保荐人(主承销商)将向违约投资者追偿认购资金。网下投资者或其管理的配售对象在证券交易所各市场板块相关项目的违规处罚合计并扣减，对网下配售对象限制申购，网下配售对象不得参与证券交易所各市场板块相关项目网下询价配售活动。网下配售对象限制申购期间，其所管理的配售对象均不得参与证券交易所各市场板块相关项目的网下询价和配售业务。

网下投资者连续12个月内累计出现3次中签后未足额缴款的情形时，自结算参与人最近一次申报放弃认购的次日起6个月内(按180个自然日计算，含次日)不得参与新股、存托凭证、可转换公司债券、可交换公司债券网上申购。放弃认购的配售对象实际放弃认购数量，存在凭证，可转换为公司债券或可交换公司债券的合计计算。

11. 发行人和保荐人(主承销商)特别提醒广大投资者注意投资风险，理性投资，请认真阅读2023年5月23日(T-1)刊登在《中国证券报》《上海证券报》《证券时报》和《证券日报》上的《无锡鑫宏业线缆科技股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市投资风险特别公告》，充分了解市场风险，审慎参与本次新股发行。

估值及投资价值提示

1. 本次发行价格为76.28元/股，请投资者根据以下情况判断本次发行定价的合理性。(1)根据中国证监会《上市公司行业分类指引》(2012年修订)，鑫宏业所属行业为“C38电气机械和器材制造业”。截至2023年5月18日(T-4日)，中证指数有限公司已发布《C38电气机械和器材制造业截至2023年5月18日(T-4日)行业平均市盈率及30日均涨跌幅》。

截至2023年5月18日(T-4日)，可比上市公司估值率如下：

证券代码	证券简称	T-4日收盘价(元/股)	2022年归母净利润(亿元)	2022年EPS(元/股)	对应的静态市盈率(倍)	对应的静态市盈率(扣非后)(倍)	对应的静态市盈率(扣非前)(扣非后)(2022年)
300863.SZ	卡倍亿	89.06	2.37	2.39	37.61	37.19	37.61
605277.SH	源杰电子	17.00	0.74	0.71	22.84	23.83	23.83
600487.SH	宁波光电子	15.25	0.64	0.62	23.76	24.42	24.42
872668.NQ	联益光电	-	-	-	-	-	-
	平均值	-	-	-	28.07	28.48	28.62

数据来源:Wind资讯,数据截至2023年5月18日(T-4日)。
注:市盈率计算如存在尾数差异,为四舍五入造成;
注:2022年扣非前/扣非后EPS=2022年扣除非经常性损益/归母净利润(T-4日总股本)。

注:3.《招股说明书》中可比公司弘弘盛(872668.NQ)为新三板挂牌公司,2023年5月21日公布全国股转公司主动申请终止挂牌,2023年4月25日已退市,估值体系等与拟申报科创板企业存在差异。

与行业内其他公司相比,鑫宏业在以下方面具有一定优势:

(1)技术优势
公司是江苏省科学技术厅、江苏省科技厅、国家税务总局江苏省税务局认定的高新技术企业,被评为国家级专精特新“小巨人”企业。江苏省2021年度专精特新“小巨人”、江苏省科技型中小企业、江苏省民营科技企业、公司自成立以来一直坚持专攻专业化路线,注重产品研发升级和工艺改进。公司被认定为江苏省新能源汽车特种线缆工程技术研究中心、江苏省认定企业技术中心、无锡市科技研发机构,拥有国家CNAS认证实验室、TUV莱茵授权实验室,具备了作为独立第三方机构对其他客户提供项目检测服务的能力。公司建有热老化实验室、屏蔽效能实验室、高压实验室、环境实验室、机械寿命实验室、阻燃实验室、温升实验室、导体直流电阻实验室、烟密度实验室、理化实验室,符合ISO/IEC17025:2005(检测和校准实验室能力认可准则)的要求,拥有全套检测设备,能独立完成特种线缆开发全流程、全方位检测。

公司拥有高素质高、研发能力强、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司拥有自主研发的轻量化、生产经验丰富的专业技术团队,截至报告期末,公司研发团队人员共151人,占公司总人数11.67%,其中高级工程师3人。公司自主研发了行业领先的新能源汽车连接器整体结构设计,轻量化结构设计,高性能复合屏蔽,大功率液冷冷充电等专用技术以及高精度电子连接器实验、集中供料及自动编程软件技术,高柔性冷加工等生产工艺。公司拥有高压线产品采用前端的柔性结构设计,在同等条件下,通过更多层叠设计组合和两次压装等精细化生产控制工艺,将线缆导体综合直径减小0.1-0.3mm,导体结构完整度达98%以上,提高了车内狭小空间安装便捷度。

公司通过自主研发提高了线缆产品的稳定性、适配性,保持材料的一致性,核心性能自主可控,能够满足客户产品定制化、差异化及不同应用场景的要求。公司拥有自主材料配方使生产工序更加高效协同,整体生产效率提升,使公司线缆产品更具竞争力。

依托强大的研发和生产能力,公司参与制订了《电动汽车充电用电缆》《电器设备内部连接电缆》两项国家标准以及《新能源汽车用高压电缆》《光伏电力系统用电缆》(Requirements for Electric Cables Connected to Battery Energy Storage System)《电动汽车充电用电缆》《技术规格四项行业标准,是行业标准主要起草者之一。

(2)客户优势
在光伏和新能源汽车领域,终端客户对线缆供应商的筛选和考核标准严格,合格供应商认证周期较长,通常需要经过质量与技术评审、产能性能测试、可靠性测试、价格竞标、样品测试、小批量试产、批量生产等阶段,认证程序复杂。

通过认证后,终端客户和供应商会保持较为长期的合作关系。线缆和连接器(接线盒)厂商需只能选择认证范围内的供应商采购线缆,一旦进入终端客户的生产体系,筛选和更换供应商的成本较高。在供应商产品质量稳定、供货能力有保障的情况下线缆和连接器(接线盒)厂商不会轻易更换供应商,具有较高的合作粘性。

公司紧跟国内光伏市场开拓,借助优质的产品质量,公司在光伏线缆、新能源汽车线缆市场均形成了较强的品牌优势。公司光伏线缆产品广泛应用于光伏电站,光伏接线盒、光伏连接器、光伏逆变器,通过了隆基股份、晶科能源、天合光能、阿特斯、无锡尚德等国内外知名光伏组件生产厂商的产品认证。公司新能源汽车线缆产品于2006年即展开市场布局,研发出新能源汽车内高压线缆、充电桩线缆以及充电枪线缆,与比亚迪等整车生产厂商及吉利汽车、上汽新能源、北汽新能源、一汽集团、蔚来汽车、小鹏汽车、理想汽车、宇通客车、福田汽车等整车厂一级供应商保持良好的合作关系,在国内新能源汽车线缆市场占有率居于前列。

公司紧跟国内多年的积累和市场优势,已在终端客户中获得了较高的知名度和影响力。公司与国内主流的新能源汽车整车厂及光伏接线盒厂商形成了稳定的业务合作关系,具有稳定的客户资源。公司获得了国家级专精特新“小巨人”企业、“2021年度省级专精特新中小企业”、“2020年储能电池连接器专项奖”、“2020年领跑中国再生资源综合利用企业100强”、“EVSE金奖”“线缆优秀品牌企业”、“单项冠军认定材料品牌奖”等一系列荣誉;被多家客户评为优秀供应商,包括“河南天海电源有限公司2022年度优秀供应商”、“弗迪动力有限公司2022年度优秀供应商”、“弗迪动力有限公司2021年度优秀供应商”、“中航光电子股份有限公司2021年度战略供应商”、“南京康尼新能源汽车零部件有限公司优秀供应商”等,客户广泛分布于中国、日本、澳大利亚等国家地区,稳定的客户资源为公司未来发展奠定了坚实的基础。

(3)资质认证及质量优势
线缆产品属于安全、对性能和可靠性要求较高,要能适应复杂的工况条件。公司经过多年的研发、生产积累和持续的技术改进,已积累行业领先的生产工艺和完善的品质管控体系,能够保证产品性能稳定、质量可靠。线缆产品稳定的质量可靠性的品质通过了多国国内外第三方机构认证及特殊行业认证,具有认证先优势和质量优势。此外,UL等三方认证机构的现场检验合格,市场随机抽检、下游客户抽检等多项持续生产检测、品质检测,促使公司持续改进,不断强化产品质量控制,优化生产工艺,突破技术瓶颈,有效降低生产成本,逐步提升公司的核心竞争力。

在光伏领域,公司是业内最早获得美国UL、美国UL认证的光伏线缆制造企业之一,产品通过了中国质量认证中心CQC、美国UL、德国TUV、德国DEKRA、加拿大CSA、日本PSE、日本JQA等众多国家主流认证,认证覆盖面广泛,能够有效满足客户的不同需求。

在新能源汽车领域,公司于2012年11月获得TUV汽车线缆管理体系证书,并接获汽车行业VDA6.3过程控制标准认证,并于2012年取得TUV光伏线缆证书,相关产品通过美国UL、德国TUV、德国DEKRA、中国CQC等国内外主流认证。

此外,在工业自动化领域,公司产品通过欧盟CE、美国UL、中国CQC等国内外认证,涵盖多能电压、温度等级。除第三方认证外,公司还通过了多家终端客户的特殊认证。

(4)管理优势
经过在光伏行业、汽车行业,公司结合实际生产经营状况,制定了涵盖财务管理、行政管理、采购管理、生产管理、销售管理、工艺管理、设备管理、检测管理等一系列管理制度,保障经营管理和产品质量水平,同时,公司积极借鉴国际先进的管理理念,持续提升企业管理水平和产品质量,通过了IATF 16949:2016、ISO 9001:2015质量管理体系、ISO 14001:2015环境管理体系以及OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系。精细化的企业生产管理理念让公司从销售入手,组织架构完善,售后服务各个环节协调得当,实现高效率、低成本、高质量、柔性化生产,提升公司在行业中的竞争力。

综上,作为特种线缆制造企业,公司在光伏线缆、新能源汽车线缆、工业线缆等领域形成了丰富的产品结构,在行业内形成了一定的竞争优势。

本次发行价格为76.28元/股,请投资者根据以下情况判断本次发行定价的合理性。网下投资者申购(无锡鑫宏业线缆科技股份有限公司首次公开发行股票)并在创业板上市发行申购销售结果公告(以下简称“网下发行申购销售结果公告”)于2023年5月26日(T+2)16:00前,按最终确定的发行价与初步配售数量,及时足额缴纳新股认购资金。

8. 网下投资者申购(无锡鑫宏业线缆科技股份有限公司首次公开发行股票)并在创业板上市发行申购销售结果公告(以下简称“网下发行申购销售结果公告”)于2023年5月26日(T+2)16:00前,按最终确定的发行价与初步配售数量,及时足额缴纳新股认购资金。