常州长青科技股份有限公司 首次公开发行股票并在主板上市 网上申购情况及中签率公告

保荐人(主承销商):中信证券股份有限公司

常州长青科技股份有限公司(以下简称“长青科技”、“发行人”或“公司”)首次公开发行人民币普通股(A股)(以下简称“本次发行”)并在主板上市的申请已经深圳证券交易所(以下简称“深交所”)上市审核委员会审议通过,并已经中国证券监督管理委员会注册(证监许可[2023]654号)。

本次发行采用网下向符合条件的投资者询价配售(以下简称“网下发行”)及网上向持有深圳市场非限售A股股份和非限售存托凭证市值的社会公众投资者定价发行(以下简称“网上发行”)相结合的方式进行。

发行人与保荐人(主承销商)中信证券股份有限公司(以下简称“保荐人(主承销商)”)协商确定的发行价格为18.88元/股。网上网下回拨机制启动前,网下初始发行数量为2,070.00万股,占本次公开发行数量的60.00%;网上初始发行数量为1,380.00万股,占本次公开发行数量的40.00%。

长青科技于2023年5月10日(T日)通过深交所交易系统网上定价初始发行“长青科技”股票1,380.00万股。

本次发行的缴款环节敬请投资者重点关注,并于2023年5月12日(T+2)及时履行缴款义务。

1、网下获配投资者应根据《常州长青科技股份有限公司首次公开发行股票并在主板上市网下发行初步配售结果公告》,于2023年5月12日(T+2)16:00前,按最终确定的发行价格与获配数量,及时足额缴纳新股认购资金。

认购资金应该在规定时间内足额到账,未在在规定时间内或未按要求足额缴纳认购资金的,该配售对象获配新股全部无效。多只新股同日发行时出现前述情形的,该配售对象全部无效。不同配售对象共用银行账户的,若认购资金不足,共用银行账户的配售对象获配新股全部无效。网下投资者如同日获配多只新股,请按各自新股分别缴款,并按规范填写备注。

网上投资者申购新股中签后,应根据《常州长青科技股份有限公司首次公开发行股票并在主板上市网上摇号中签结果公告》履行资金交收义务,确保其资金账户在2023年5月12日(T+2日)日终有足额的新股认购资金,不足部分视为放弃认购,由此产生的后果及相关法律责任由投资者自行承担。投资者款项划付需遵守投资者所在证券公司的相关规定。

网下和网上投资者放弃认购的股份由保荐人(主承销商)包销。

2、本次发行的股票中,网上发行的股票无流通限制及限售期安排,自本次公开发行的股票在深交所上市之日起即可流通。

网下发行部分采用比例限售方式,网下投资者应当承诺其获配股票数量的10%(向上取整计算)限售期限为自发行人首次公开发行股票并上市之日起6个月。即每个配售对象获配的股票中,90%的股份无限售期,自本次发行股票在深交所上市交易之日起即可流通;10%的股份限售期为6个月,限售期自本次发行股票在深交所上市交易之日起开始计算。

网下投资者参与初步询价报价及网下申购时,无需为其管理的配售对象填写限售期安排,一旦报价即视为接受本公告所披露的网下限售期安排。

深圳中科飞测科技股份有限公司 首次公开发行股票并在科创板上市 网上发行申购情况及中签率公告

保荐人(主承销商):国泰君安证券股份有限公司

特别提示

深圳中科飞测科技股份有限公司(以下简称“发行人”或“中科飞测”)首次公开发行不超过3,800万股人民币普通股(A股)并在科创板上市(以下简称“本次发行”)的申请已经上海证券交易所(以下简称“上交所”)科创板上市委员会审议通过,并已经中国证券监督管理委员会注册(证监许可[2023]367号文同意注册)。

本次发行采用向参与战略配售的投资者定向配售(以下简称“战略配售”)、网下向符合条件的投资者询价配售(以下简称“网下发行”)及网上向持有上海市场非限售A股股份和非限售存托凭证市值的社会公众投资者定价发行(以下简称“网上发行”)相结合的方式进行。

发行人与保荐人(主承销商)国泰君安证券股份有限公司(以下简称“国泰君安”或“保荐人(主承销商)”)协商确定本次发行股份数量为8,000万股,其中初始战略配售数量为1,600万股,占本次发行总数量的20.00%。参与战略配售的投资者承诺的认购资金已足额汇至保荐人(主承销商)指定的银行账户,本次发行最终战略配售数量为1,554.6607万股,占本次发行总数量的19.43%,初始战略配售数与最终战略配售股数的差额45.3393万股回拨至网下发行。

网上网下回拨机制启动前,战略配售调整后的网下发行数量为5,165.3393万股,占扣除最终战略配售数量后发行数量的80.14%;网上发行数量为1,280万股,占扣除最终战略配售数量后发行数量的19.86%。最终网下网上发行合计数量为6,445.3393万股,网上及网下最终发行数量将根据回拨情况确定。

发行人于2023年5月10日(T日)通过上海证券交易所交易系统网上定价初始发行“中科飞测”A股1,280万股。

敬请投资者重点关注本次发行缴款环节,并于2023年5月12日(T+2日)及时履行缴款义务。

1、网下获配投资者应根据《深圳中科飞测科技股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市网下初步配售结果及网上中签结果公告》(以下简称“网下初步配售结果及网上中签结果公告”),于2023年5月12日(T+2)16:00前,按最终确定的发行价格与获配数量,及时足额缴纳新股认购资金。网下投资者如同日获配多只新股,请务必按每只新股分别缴款。同日获配多只新股的情况,如只获一笔总计金额,合并缴款将会造成入账失败,由此产生的后果由投资者自行承担。

网上投资者申购新股中签后,应根据《网下初步配售结果及网上中签结果公告》履行缴款义务,确保其资金账户在2023年5月12日(T+2日)日终有足额的新股认购资金。投资者款项划付需遵守投资者所在证券公司的相关规定。网下和网上投资者放弃认购部分的股份由保荐人(主承销商)包销。

2、本次发行网下发行部分采用比例限售方式,网下投资者应当承诺其获配股票数量的10%(向上取整计算)限售期限为自发行人首次公开发行股票并上市之日起6个月。即每个配售对象获配的股票中,90%的股份无限售期,自本次发行股票在交易所上市交易之日起即可流通;10%的股份限售期为6个月,限售期自本次发行股票在交易所上市交易之日起开始计算。网下投资者参与初步询价

报价及网下申购时,无需为其管理的配售对象填写限售期安排,一旦报价即视为接受本次发行的网下限售期安排。

3、当出现网下和网上投资者缴款认购的股份数量合计不足扣除最终战略配售数量后本次公开发行数量的70%时,发行人和保荐人(主承销商)将中止本次新股发行,并就中止发行的原因和后续安排进行信息披露。

4、有效报价网下投资者未参与申购、未足额申购或者获得初步配售的网下投资者未及时足额缴纳新股认购资金的,将被视为违约并应承担违约责任,保荐人(主承销商)将根据违约情况对网上申购(以下简称“网上申购”)第四十一条中的其他违约情形报中国证券业协会备案。网下投资者或其管理的配售对象在证券交易所股票市场的各板块的违规次数合并计算。配售对象被列入限制名单期间,不得参与证券交易所股票市场的各板块首发证券网上询价和配售业务;网下投资者被列入限制名单期间,其所管理的配售对象均不得参与证券交易所股票市场的各板块首发证券网上询价和配售业务。

网上投资者连续12个月内累计出现3次中签后但未足额缴款的情形时,自结算参与人最近一次申报其放弃认购的次日起6个月(按180个自然日计算,含次日)内不得参与新股、存托凭证、可转换公司债券、可交换公司债券的网上申购、放弃认购的次数的按照投资者实际放弃认购新股、存托凭证、可转换公司债券与可交换公司债券的次数的合并计算。

一、网上申购情况及网下发行初步中签率
根据上交所提供的数据,本次网上发行有效申购户数为3,851,343户,有效申购数量为40,444,749,500股,网上发行初步中签率为0.03164811%,配号总数为80,889,499个,号码范围为100,000,000—100,080,889个。

二、回拨机制实施、发行结构及网上发行最终中签率
根据《深圳中科飞测科技股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市发行公告》公布的回拨机制,本次发行最终战略配售股数为1,554.6607万股,与初始战略配售股数差额45.3393万股回拨至网下发行。战略配售调整后的网下发行数量为5,165.3393万股,网上发行数量为1,280万股。

由于启动回拨前网上初步有效申购倍数为3,159.75倍,超过100倍,发行人和保荐人(主承销商)决定启动回拨机制,对网下、网上发行的规模进行调整,将扣除最终战略配售部分后本次公开发行股票数量的10%(向上取整至500股的整数倍,即644.55万股)股票由网下回拨至网上。

回拨机制启动后,网下最终发行数量为4,520.7893万股,占扣除最终战略配售数量后发行数量的70.14%;网上最终发行数量为1,924.55万股,占扣除最终战略配售数量后发行数量的29.86%。

回拨机制启动后,网上发行最终中签率为0.04758467%。

三、网上摇号抽签

发行人和保荐人(主承销商)定于2023年5月11日(T+1日)上午在上海市浦东新区浦东南路528号上海证券交易所4楼72室进行本次发行网上申购摇号抽签仪式,并将于2023年5月12日(T+2日)在上交所网站(www.sse.com.cn)公布网上摇号中签结果。

发行人:深圳中科飞测科技股份有限公司
保荐人(主承销商):国泰君安证券股份有限公司
2023年5月11日

华纬科技股份有限公司 首次公开发行股票并在主板上市发行结果公告

保荐人(主承销商):平安证券股份有限公司

特别提示

华纬科技股份有限公司(以下简称“华纬科技”或“发行人”)首次公开发行人民币普通股(A股)(以下简称“本次发行”)并在主板上市的申请已经深圳证券交易所(以下简称“深交所”)上市审核委员会审议通过,并已经中国证券监督管理委员会注册(证监许可[2023]1616号)。发行人的股票简称称为“华纬科技”,股票代码为“001380”。本次发行的保荐人(主承销商)为平安证券股份有限公司(以下简称“平安证券”或“保荐人(主承销商)”)。

本次发行采用网下向符合条件的投资者询价配售(以下简称“网下发行”)及网上向持有深圳市场非限售A股股份和非限售存托凭证市值的社会公众投资者定价发行(以下简称“网上发行”)相结合的方式进行。

发行人和保荐人(主承销商)协商确定本次发行股份数量为3,222.00万股,本次发行价格为人民币28.84元/股,全部为新股发行,无老股转让。

网上网下回拨机制启动前,网上初始发行数量为1,933.20万股,占本次发行数量的60.00%;网上初始发行数量为1,288.80万股,占本次发行数量的40.00%。

根据《华纬科技股份有限公司首次公开发行股票并在主板上市发行公告》公布的回拨机制,由于网上初步有效申购倍数为6,964.700232倍,高于100倍,发行人和保荐人(主承销商)决定启动回拨机制,将本次公开发行股票数量的40.00%(即1,288.80万股)由网下回拨至网上。回拨机制启动后,网下最终发行数量为644.40万股,占本次发行总量的20.00%;网上最终发行数量为2,577.60万股,占本次发行总量的80.00%。回拨后本次网上发行的中签率为0.0287162395%,申购倍数为3,482.35011倍。

本次发行的网上网下认购缴款工作已于2023年5月9日(T+2日)结束。具体情况如下:

一、新股认购情况统计

保荐人(主承销商)根据深交所和中国证券登记结算有限责任公司深圳分公司(以下简称“中国证券登记分公司”)提供的数据,对本次网上、网下发行的新股认购情况进行统计,结果如下:

(一)网上新股认购情况

1.网上投资者缴款认购的股份数量(股):25,343,929

2.网上投资者缴款认购的金额(元):730,918,912.36

3.网上投资者放弃认购数量(股):432,071

4.网上投资者放弃认购金额(元):12,460,927.64

(二)网下新股认购情况

1.网下投资者缴款认购的股份数量(股):4,644,000

2.网下投资者缴款认购的金额(元):185,844,660.00

3.网下投资者放弃认购数量(股):0

4.网下投资者放弃认购金额(元):0.00

浙江同星科技股份有限公司 首次公开发行股票并在创业板上市 招股意向书

保荐人(主承销商):国信证券股份有限公司

浙江同星科技股份有限公司(以下简称“同星科技”、“发行人”)首次公开发行股票并在创业板上市申请已经深圳证券交易所(以下简称“深交所”)创业板上市委员会审议通过,并已经中国证券监督管理委员会(以下简称“中国证监会”)注册(证监许可[2023]150号文同意注册)。(浙江同星科技股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市招股意向书)及附属于(浙江同星科技股份有限公司)《招股意向书》的“保荐人(主承销商)”的招股意向书、《招股意向书》附件《募集资金运用、申购及缴款等环节,具体内容如下:

1.本次发行采用网下询价配售方式,全部股份通过网上持有深圳市场非限售A股股份和非限售存托凭证市值的社会公众投资者发行,不进行网下询价配售。本次发行数量为72,000万股,其中,网上发行2,000万股,占本次发行数量的2.78%。本次发行股份全部为新股,不安排老股转让。

2.本次发行价格为31.48元/股,投资者据此价格在2023年5月15日(T日)通过深交所交易系统采用网上定价申购方式进行申购。

根据中国证监会颁布的《上市公司行业分类指引》(2012年修订),发行人所属行业为“C34通用设备制造业”,中国证监会发布的行业最新的行业景气度平均市盈率为30.35倍(截至2023年5月10日)。本次发行价格31.48元/股对应的发行人2022年经审计的扣除非经常性损益前后孰低的归属于母公司股东净利润摊薄市盈率为30.33倍,不超过中证指数有限公司发布的行业最近一个月平均静态市盈率(截至2023年5月10日)。

3.投资者于2023年5月15日(T日)进行网上申购时,无需缴付申购资金。本次网上发行申购日为2023年5月15日(T日),网上申购时间为15:00-18:00,15:00-15:00。

4.网上投资者应自主表达申购意愿,不得委托证券公司代其进行新股申购。

5.网上投资者申购新股中签后,应根据2023年5月17日(T+2日)公布的《浙江同星科技股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市网上定价发行摇号中签结果公告》(以下简称“网下摇号中签结果公告”)履行缴款义务,网下投资者缴款时,应遵守投资者所在证券公司相关规定,中签的投资者应确保其资金账户在2023年5月17日(T+2日)日终有足额的新股认购资金,不足部分视为放弃认购,由此产生的后果及相关法律责任,由投资者自行承担。

中签投资者放弃认购部分的股份由保荐人(主承销商)包销。网上投资者缴款认购的股份数量不足本次公开发行数量的70%时,发行人和保荐人(主承销商)将中止本次新股发行,并就中止发行的原因和后续安排进行信息披露。

6.网下投资者缴款认购的股份数量合计不足扣除最终战略配售数量后本次公开发行数量的70%时,发行人和保荐人(主承销商)将中止本次新股发行,并就中止发行的原因和后续安排进行信息披露。

7.有效报价网下投资者未参与申购、未足额申购或者获得初步配售的网下投资者未及时足额缴纳新股认购资金的,将被视为违约并应承担违约责任,保荐人(主承销商)将根据违约情况对网上申购(以下简称“网上申购”)第四十一条中的其他违约情形报中国证券业协会备案。网下投资者或其管理的配售对象在证券交易所股票市场的各板块的违规次数合并计算。配售对象被列入限制名单期间,不得参与证券交易所股票市场的各板块首发证券网上询价和配售业务;网下投资者被列入限制名单期间,其所管理的配售对象均不得参与证券交易所股票市场的各板块首发证券网上询价和配售业务。

网上投资者连续12个月内累计出现3次中签后但未足额缴款的情形时,自结算参与人最近一次申报其放弃认购的次日起6个月(按180个自然日计算,含次日)内不得参与新股、存托凭证、可转换公司债券、可交换公司债券的网上申购、放弃认购的次数的按照投资者实际放弃认购新股、存托凭证、可转换公司债券与可交换公司债券的次数的合并计算。

一、网上申购情况及网下发行初步中签率
根据上交所提供的数据,本次网上发行有效申购户数为3,851,343户,有效申购数量为40,444,749,500股,网上发行初步中签率为0.03164811%,配号总数为80,889,499个,号码范围为100,000,000—100,080,889个。

二、回拨机制实施、发行结构及网上发行最终中签率
根据《深圳中科飞测科技股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市发行公告》公布的回拨机制,本次发行最终战略配售股数为1,554.6607万股,与初始战略配售股数差额45.3393万股回拨至网下发行。战略配售调整后的网下发行数量为5,165.3393万股,网上发行数量为1,280万股。

由于启动回拨前网上初步有效申购倍数为3,159.75倍,超过100倍,发行人和保荐人(主承销商)决定启动回拨机制,对网下、网上发行的规模进行调整,将扣除最终战略配售部分后本次公开发行股票数量的10%(向上取整至500股的整数倍,即644.55万股)股票由网下回拨至网上。

回拨机制启动后,网下最终发行数量为4,520.7893万股,占扣除最终战略配售数量后发行数量的70.14%;网上最终发行数量为1,924.55万股,占扣除最终战略配售数量后发行数量的29.86%。

回拨机制启动后,网上发行最终中签率为0.04758467%。

三、网上摇号抽签

发行人和保荐人(主承销商)定于2023年5月11日(T+1日)上午在上海市浦东新区浦东南路528号上海证券交易所4楼72室进行本次发行网上申购摇号抽签仪式,并将于2023年5月12日(T+2日)在上交所网站(www.sse.com.cn)公布网上摇号中签结果。

深圳市曼恩斯特科技股份有限公司 首次公开发行股票并在创业板上市之上市公告书提示性公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整,没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

经深圳证券交易所审议通过,深圳市曼恩斯特科技股份有限公司(以下简称“发行人”或“本公司”)发行的人民币普通股股票将于2023年5月12日在深圳证券交易所创业板上市。上市公司全文及首次公开发行股票招股说明书全文披露于巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn);中国证监会(www.csmr.com.cn);中国证券网(www.cnstock.com);证券时报网(www.stcn.com);证券日报网(www.zqrb.cn);经济参考网(www.jjck.cn),所属

网费二维码、巨潮资讯网,供投资者查阅。

一、上市概况
(一)股票简称:曼恩斯特
(二)股票代码:301325
(三)首次公开发行后总股本:12,000.0000万股
(四)首次公开发行股票增加的股份:3,000.0000万股,全部为公开发行的新股,无老股转让

二、风险提示
本公司股票将在深圳证券交易所创业板市场上,该市场具有较高的投资风险。创业板公司具有业绩不稳定、经营风险高、退市风险大等特点,投资者面临较大的市场风险,投资者应充分了解创业板市场的投资风险及本公司所披露的风险因素,审慎做出投资决策。

根据中国证监会证券监督管理委员会颁布的《上市公司行业分类指引》(2012年修订),曼恩斯特所属行业为“C35专用设备制造业”,截至2023年4月21日(T-4日),中证指数有限公司发布的“C35专用设备制造业”最近一个月平均静态市盈率为35.75倍。

截至2023年4月21日(T-4日),可比上市公司平均静态市盈率(扣除非)为24.21倍,具体情况如下:

数据来源:iFind
注:1.市盈率计算如存在尾数差异,为四舍五入造成;
注2.扣非前/后EPS=扣除非经常性损益前后归母净利润/T-4日总股本;
注3.联合科技、璞泰来已披露2022年年报,先导智能尚未发布2022年年报,其2022年扣非前静态市盈率来源于WIND一致预期,其无2022年扣非后静态市盈率纳入平均值的计算范围。

与行业内其他公司相比,曼恩斯特存在一定优势:
①公司产品竞争力较强
公司始终坚持以客户为中心,以持续为客户创造价值为导向,深耕狭缝式涂布技术领域,根据客户对涂布技术及设备的个性化需求,为客户提供创新性的方案设计与研发、安装调试等一体化服务。在此基础上,发行人凭借多年的项目执行经验及对行业知名客户的优质服务,有能力直接参与客户的需求定义环节,通过借鉴先进项目的设计理念,能给予客户创造性的需求指导建议,充分发挥核心技术能力及优势,为客户创

造更高价值。同时公司在与客户的合作过程中,得以密切跟踪客户产品及行业技术的变化趋势,有针对性的预研或者改造开发设备,提前思考行业内普遍遇到的问题,并点以及前沿技术路线,以便能够提前应对措施和解决方案,从而帮助客户预测可能出现的风险,缩短产品交付周期,加速项目推进,避免大量因缺乏相关经验和行业知识可能遇到的风险,也能使公司相比其他业内竞争者形成独特的产品竞争力。

②下游市场空间较大
在新能源汽车、温室效应、大气污染等因素影响驱动下,全球范围内推动新能源汽车的发展与普及,减少燃油车的销售与使用,已成为汽车行业重要发展趋势。随着全球主流汽车强国对新能源汽车的政策支持,供应链及配套设施的日益完善,消费者对新能源汽车接受度不断提高,新能源汽车技术的不断进步,新能源汽车销量仍将在中长期内保持较高的增长势头。

锂离子电池是电动汽车的核心部件,随着全球汽车电动化、智能化、网联化与轻量化的逐步推进,以及锂离子电池生产技术提高,电动汽车续航里程提升,电动汽车及配套设施的普及及提高等,未来电动汽车的动力电池需求仍将保持高速增长。根据GGII的发展,到2025年全球新能源汽车动力电池需求将达到1,165GWh,全球动力电池产业的发展也将支持全球汽车电动化、智能化、网联化的普及与发展。

③技术空间较大
项目

已实现技术指标
未来技术指标
1.产品尺寸可达±4,000mm;
2.最大涂布厚度:≤0.0100mm;
3.最大涂布速度:可达±0.00150mm/s;
4.涂布精度:涂布厚度精度:±0.0025mm;
5.上下层涂布厚度比:提升为1:10-1:11;
6.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
7.涂布面粗糙度:提升为1:10-1:11;
8.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
9.涂布面粗糙度:提升为1:10-1:11;
10.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
11.涂布面粗糙度:提升为1:10-1:11;
12.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
13.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
14.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
15.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
16.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
17.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
18.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
19.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
20.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
21.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
22.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
23.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
24.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
25.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
26.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
27.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
28.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
29.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
30.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
31.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
32.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
33.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
34.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
35.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
36.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
37.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
38.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
39.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
40.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
41.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
42.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
43.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
44.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
45.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
46.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
47.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
48.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
49.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
50.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
51.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
52.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
53.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
54.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
55.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
56.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
57.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
58.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
59.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
60.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
61.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
62.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
63.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
64.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
65.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
66.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
67.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
68.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
69.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
70.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
71.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
72.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
73.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
74.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
75.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
76.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
77.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
78.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
79.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
80.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
81.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
82.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
83.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
84.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
85.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
86.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
87.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
88.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
89.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
90.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
91.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
92.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
93.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
94.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
95.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
96.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
97.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
98.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
99.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
100.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
101.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
102.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
103.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
104.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
105.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
106.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
107.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
108.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
109.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
110.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
111.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
112.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
113.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
114.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
115.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
116.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
117.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
118.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
119.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
120.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
121.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
122.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
123.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
124.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
125.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
126.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
127.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
128.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
129.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
130.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
131.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
132.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
133.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
134.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
135.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
136.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
137.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
138.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
139.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
140.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
141.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
142.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
143.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
144.涂布面平整度:提升为1:10-1:11;
145.涂布面平整度:提升为1:10-1: