公司代码:688577 公司简称:浙海德曼

浙江海德曼智能装备股份有限公司 2022 年年度报告摘要

第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到 www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。

2 重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述经营过程中可能面临的风险及应对措施,有关内容敬请查阅第三节“管理层讨论与分析”中的“风险因素”。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 天健会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

2022 年利润分配预案:拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数,向全体股东每 10 股派发现金红利 3 元(含税)。截至 2022 年 12 月 31 日,公司总股本 54,089,320 股,合计拟派发现金红利 16,226,796.00 元(含税)。本年度不实施包括资本公积金转增股本、送红股在内的其他形式的分配。本年度公司现金分红占 2022 年度归属于公司股东净利润的 27.19%。如在本报告披露之日起至实施权益分派股权登记日期间,因可转债转股/回购股份/股权激励授予股份回购注销/重大资产重组股份回购注销等致使公司总股本发生变动的,公司拟维持分配总额不变,相应调整每股分配比例。

该预案已经公司第三届董事会第八次会议审议通过,尚需提交股东大会审议。

8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A 股	上海证券交易所创板	浙海德曼	688577	不适用

公司存托凭证简况

□适用 √不适用

联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书(信息披露境内代表)	证券事务代表
姓名	林素君	陈建勇
办公地址	浙江省玉环市大麦屿街道北山头	浙江省玉环市大麦屿街道北山头
电话	0576-87371818	0576-87371818
电子信箱	hdm@headman.cn	cjy@headman.cn

2 报告期公司主要业务简介

(一) 主要业务、主要产品或服务情况

公司是一家专业从事数控车床研发、设计、生产和销售的高新技术企业,致力于高精密数控车床的核心制造和技术突破。自设立以来一直致力于现代化“工业母机”机床的研发、设计、生产和销售。公司现有高端数控车床、自动化生产线、并行复合加工机、普及型数控车床四大品类。公司产品主要应用于汽车制造、工程机械、通用设备、航空航天、军事工业等行业领域。

公司致力于高端数控车床基础技术和核心技术的自主创新,形成了完整的高端数控车床开发平台和制造平台。公司是中国机床工具工业协会理事单位,是中国机床工具工业协会重点联系企业,是全国金属切削机床标准化技术委员会车床分会委员单位。公司曾获得教育部“科学技术进步奖一等奖”、“全国机械工业质量奖”、“全国用户满意产品”、“产品质量十佳”、“综合经济效益十佳单位”和“春燕奖”等多项省部级和全国行业协会嘉奖。2020 年,公司获得第二批国家级专精特新“小巨人”企业,浙江省隐形冠军企业。沙门基地(募投项目)列入浙江省未来工厂试点单位,2022 年“高速精密数控车床误差控制关键技术及应用”获得机械工业科学技术发明一等奖。

公司产品主要分为高端数控车床、自动化生产线、并行复合加工机、普及型数控车床四大品类,二十余种产品,具体如下:

产品类别	产品系列	具体产品型号	运用领域
T 系列高端数控车床	排刀式数控车床	T25、T35、T35B	各种零部件的高度、高精度车削加工
	刀塔式数控车床	T40、T45、T50	
		T55、T55M、T60、T65、T65M、T75、T85	
并行复合加工机	并行复合加工机	Hi5000、Hi6000、VD7000、VZ7000、Vi7000、HTD500	各种零部件的高速度、高精度、复合并行高效自动化加工
自动化生产线	一体式自动化生产线	T40-AUTO 自动化加工单元	各种零部件的高速度、高精度、高效率、自动化车削加工
		T50-AUTO 自动化加工单元	
		T55-AUTO 自动化加工单元	
	集成式自动化生产线	采用高端标准车床、关节机器人、物流线等集成为自动化生产线	各种零部件的高速度、高精度、高效率、少人化车削加工
普及型数控车床	HCL 系列	HCL300	各种零部件一般加工
		HCL360	
		HCL300A	

具体产品型号和特征如下:

1、T 系列高端型数控车床

海德曼高端型数控车床主要有排刀式数控车床、刀塔式数控车床 2 个产品系列。

1. 排刀式数控车床

排刀式数控车床系列主要机型有 T25、T35、T35B 等。该系列车床配置自制的高速、高精度主轴部件,主要用于小型零部件的高精度和高速加工,尤其适用于有色金属的精密加工以及黑色金属“以车代磨”的精密加工场合。部分产品图示如下:

T25

T35B

2. 刀塔式数控车床

刀塔式数控车床主要机型有 T40、T45、T50、T55、T55M、T55MY、T60、T65、T65M、T75、T75M 等。该类产品配置电主轴、伺服刀塔、伺服尾座和热补偿技术。电主轴采用海德曼自主开发的高刚性、高精度核心部件,可以实现高精度“以车代磨”,适用于大切削量时的高刚性要求,满足客户粗精加工集约化的要求。部分产品图示如下:

T55

T65

T75

2、并行复合加工机

并行复合加工机机型主要有 Hi5000、Hi6000、VD7000、VZ7000、Vi7000、HTD500。该系列产品包含 H 系列和 V 系列,其中 H 系列采用卧式布局,主要包括 Hi 系列以及 HTD 系列。V 系列采用立式布局,主要包括 VD 系列、VZ 系列、Vi 系列、Ve 系列。该类产品采用双主轴、双刀塔的基本布局,并在产品结构上配置对应的自动化加工接口。双主轴均配置同步电主轴,双刀塔均采用伺服刀塔,刀塔结构为高刚性 BMT(一种底座安装方式)结构,并配置大功率铣削主轴。采用双通道数控系统,两个通道可以各自加工工件,也可以互相协作同时对同一工件进行加工,采用多坐标、多轴控制。主要用于各种复杂零部件的车削、铣削、钻孔、镗孔和攻丝等复合化、并行化的高精度、高效率、自动化加工。其产品图示如下:

3、自动化生产线

1. 一体式自动化生产线

一体式自动化生产线适用于各种轴类、盘类等零部件的高效集约化加工。可以根据客户要求配置自动检测、设备运行自动控制等功能,形成单体自动化加工单元,根据客户需求可联接多台自动化加工单元,形成一体式自动化生产线。海德曼一体式自动化生产线单体主要产品有 T35B-AUTO、T40-AUTO 和 T55-AUTO 等。部分产品图样如下:

一体式自动化生产线

(2)集成式自动化生产线

集成式自动化生产线由标准型高端数控车床、智能化物流系统、检测系统、防护清理系统和智能化控制系统组成,能稳定高效地完成智能化制造,节约人力成本,提高产成品精度和生产效率。

集成式自动化生产线最大的特点是具有非常强的柔性。组成集成式自动化生产线的各个子系统在物理结构上相互独立,各个子系统的动作流程通过海德曼自主开发的 PLC 系统集中控制,采用模块化手段,能够兼容多种规格产品的生产,提高系统的柔性,最大化提升生产效率,最集约化实现高精度生产。具体项目案例及生产线图示如下:

4、普及型数控车床

普及型数控车床主要有 HCL300、HCL360、HCL300A 等。普及型数控车床具有工作效率高、稳定型强、性价比高的特点,主要针对小型零部件的通用加工。公司产品线配置丰富,可以根据客户具体零部件的加工要求进行配置选择,以实现最佳的性价比。部分产品图示如下:

HCL300

HCL300A

(二) 主要经营模式

1、研发模式

研发中心是公司产品开发和技术革新的主要部门,专门负责产品、基础技术、新项目及新工艺的开发。此外研发中心还负责技术标准的制订、样件试制、工艺验证和产品批量生产的技术支持等工作。目前,公司已建立了一支高素质、高效率、经验丰富的技术研发队伍。

自主创新是公司发展的根本保证。公司采用自主开发为主,校企合作为辅的研发模式。

公司研发模式按项目管理(PM)和产品生命周期管理(PLM)等方法,结合行业特点,对研发过程进行设计并优化。研发中心在广泛收集产品的市场定位和需求情况下,根据公司产品和生产能力形成可行性报告,组织评审团评审,评审通过后予以立项。研发中心制定研发计划,并根据需要开展阶段评审,提出可行性意见和建议。完成设计理论验证后,研发中心会同生产部门进行产品试制。新产品研制完成后,对设计和开发的产品进行确认,以确保产品能够满足规定的使用要求,达到研发和生产双重标准后进入量产阶段。

2、采购模式

公司生产所需原辅材料的采购由采购部门负责。

公司以“高效、控制、简捷”为宗旨,以信息网络平台为依托,从供应商管理和日常采购作业两个模块对采购过程进行设计和管理,以确保产品质量和满足经济合理性的要求。公司注重对供应商的管理,通过多种渠道开发供应商,并审核其基础资料,建立供应商评价体系,对供方的质量保证能力进行评价。将满足公司需求的供应商整理成名录,形成《合格供应商目录》,并在合作一定期限后进行供应商评价,对于合作较好并在《合格供应商目录》的供应商,则选择一定数量作为核心供应商,签署框架采购协议。

3、生产模式

公司生产管理由物控中心具体负责。

公司产品分为标准化产品和定制化产品。对于标准化产品,一般按照“以销定产,保持合理库存”的原则,销售部根据上年度的实际销售情况和对市场的预判制定本年度销售计划。生管部根据年度销售计划制定年度生产计划、季度调整计划和月度经营计划。

对于定制化产品,由于不同的用户对产品的配置、性能、参数等要求具有特殊性,公司采取“订单式生产”的模式。订单式生产是指公司提供多种产品的基本型号供客户参考,客户在提交订单前,先期在基本型号基础上提出定制要求,而后公司将客户的定制要求下达到研发中心,待开发完成后,生产部门按计划组织生产。

公司采用单元化和模块化生产体系。单元化和模块化生产体系是公司生产体系的核心。这一具有创新意义的生产模式,其根本意义在于实现了零件、单元件、部件、成品机床并行生产。通过单元化和模块化生产体系将产品的技术标准分解到零件、部件、分装、总装的各个环节,每个环节都根据产品标准进行独立控制,从根本上保证了成品的技术标准和质量要求。

4、销售模式

公司销售部负责产品的销售和售后服务。

公司销售部依据公司的战略目标和销售方针,以顾客和市场为导向,建立了完善的市场营销体系和客户服务网络。

公司拥有一支年轻优秀的营销团队,销售模式上主要采用直销模式为主、经销商模式为辅,今后将根据市场情况适当调整比例。

(1)直销模式

直销模式即公司与客户直接签订合同获得产品订单。公司通过积极参与行业内各种展销会、网络媒介宣传等渠道拓展客户,以直接获取产品订单。公司的国内市场大部分产品是通过直销模式进行销售。

(2)经销模式

经销模式主要通过与公司有良好合作的经销商向最终客户销售。报告期内,公司部分产品的销售通过经销模式进行。

(三) 所处行业情况

1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

(1)行业发展现状(阶段)

近二十多年来,中国经济高速发展,带动了中国装备市场高速增长。中国机床产业规模不断扩大,连续十年保持全球机床消费第一和产值第一。在规模扩大的同时,行业技术水平不断提高。一批符合机床行业“专、精、特”特征的企业,找准自身定位,以用户需求为导向,迅速成长起来,形成了一定规模,并在产品细分市场中形成了竞争优势。“专精特新”发展道路已成为全行业共识。2022 年工业和信息化部发布的《专精特新中小企业发展报告(2022 年)》显示,有数十家机床工具企业上榜,这些企业将是我国制造业高质量发展的一支重要保障力量。

随着我国制造业转型升级脚步的加快,国内用户对中高端数控机床的需求也日益加大。中国数控机床的需求趋势变化迅速,中高档数控机床需求增长迅速,高精度、高速度、智能化、复合化成为行业发展的主流。高端数控机床已经成为中国机床市场竞争的主流产品。目前,中国国产高端数控机床在数控车床、立式加工中心等基础产品方面已经形成了自己的竞争优势,具备与国外同行同台竞技的实力,进入了主动竞争阶段,这类国产高端数控机床市场占有率比较高。中国的国产高端数控机床在卧式加工中心、各类五轴数控机床、高度复合化数控机床、数控磨床、制齿设备等方面与国外同行相比还存在较大差距,这类国产高端数控机床基本被国外品牌垄断,国产品牌占有率比较低。

汽车零部件制造、工程机械、通用机械、兵器、航空航天行业是高端数控机床市场的核心领域,随着新能源汽车等新兴产业的不断发展,必将释放出巨大的高端数控机床需求潜能。建设“以内循环为主,内外循环相互促进”的双循环新经济结构为中国机床行业发展提供了新的机遇。制造业重新布局产业链,高端数控机床国产化趋势正在形成,为高端数控机床实现国产化提供了良好的外部环境。国产高端数控机床还有很大的发展空间,其前景非常光明。

(2)2022 年行业发展基本特点

2022 年机床行业受大环境波动影响较大,但营业收入仍达到同比基本持平实属不易。得益于近年来行业企业发展方式和经营管理的转型升级,行业整体利润总额增速逆势回升。另外,受汽车和电工电器等领域需求恢复的拉动,金属加工机床新增订单和在手订单同比增幅明显扩大,为中国机床工具行业 2023 年的稳定恢复提供了有利条件。

根据工具机床工具协会材料,中国机床工具工业协会重点联系企业 2022 年 1-12 月累计完成营业收入同比下降 0.3%,与 2021 年营业收入基本持平。2022 年中国金属切削机床生产额 1158.4 亿元人民币(172.2 亿美元),同比增长 3.3%;金属切削机床消费额 1240.3 亿元人民币(184.4 亿美元),同比降低 4.3%。2022 年全年行业运行呈现如下特点:

(a)进出口结构进一步优化

2022 年中国机床工具进出口结构继续呈现可喜变化。一是贸易顺差继续扩大。金属切削机床虽然仍是逆差,但逆差额比上年缩小。二是加工中心、数控车床等技术含量较高的机床出口同比明显增长,金属加工机床出口品种结构有所优化。

(b)新能源汽车带动部分领域快速发展

2022 年新能源汽车的快速发展带动数控机床部分领域实现了快速发展。尤其是以龙门加工中心为代表的适合于新能源汽车电池盒、车架部分零件的镗铣类加工中心增长迅猛。

(c)机床单台价值提高,利润水平有所改善

2022 年金属切削机床产量同比下降,机床单台产值明显提高。同时,行业的利润水平较以前年份也有明显改善。除去价格变动等因素之外,用户需求明显升级带来的产品自动化、智能化需求提高,成套、成线订单大幅度增加,也是重要因素,全行业产品结构进一步优化。

(d)机床行业主要技术门槛

经历改革开发四十多年的发展,中国数控机床取得了长足发展,高端数控机床是中国机床市场竞争的主战场。目前,中国国产高端数控机床在数控车床、立式加工中心等基础产品方面已经形成了自己的竞争优势,这类国产高端数控机床市场占有率比较高,在卧式加工中心、各类五轴数控机床、高度复合化数控机床、数控磨床、制齿设备等方面与国外同行相比还存在较大差距。制约这类国产高端数控机床发展的主要技术门槛有以下几个方面。

一是,行业技术基础能力较弱

由于行业技术人才短缺,设计基础弱,围绕客户、行业、零件等创新设计严重不足。信息化技术及人工智能技术的应用已经成为机床行业发展的重要方向,信息化及人工智能技术应用的具体技术路线是机床动态响应虚拟控制,建立仿真加工系统,其核心领域是软件开发。而国内相对应的工作还处于非常初步阶段,相关领域人才短缺。

二是,以数控系统为代表的基础及核心功能部件技术水平与国外差距较大

数控系统是影响中国数控机床发展主要制约因素。机电技术深度融合是现代数控机床发展的总体趋势。数控机床更多先进功能必须通过数控系统功能体现出来。人工智能技术要求机床主机厂家对数控系统进行二次开发,这就要求数控系统要有很强的开放性和丰富的信息化接口。由于国产数控系统技术水平满足不了要求,以及国外数控系统对中国机床主机厂开放水平有限,已经严重制约了中国数控机床关于信息化和智能化方面的发展。另外,导轨、丝杆、主轴轴承等基础核心部件主要短板表现在精度稳定性和可靠性不高,得到最终客户的认可还有较长过程。国内数控系统厂家已经在数控系统可靠性、技术性能等方面取得了长足发展,在高端数控机床上得到了成功应用。国产丝杆、导轨、主轴轴承等基础部件也取得了一定突破,在部分高端数控机床上得到成功应用。

2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

(1)公司所处的行业地位分析

机床作为装备制造业的工业母机,机床行业为装备制造业提供生产设备。机床行业下游客户包括汽车工业、工程机械、通用机械、船舶制造、航空航天工业、模具行业、电力设备、铁路机车、石油化工、电子信息技术工业以及其它加工工业。机床工业对于保障国民经济健康发展及国防工业安全具有特殊意义。

公司所处行业属于机床行业中金属切削机床之车床大类。车床,尤其是高端数控车床是非常重要的一类工业母机,是制造业发展不可或缺的基础装备。数控车床是汽车行业发动机、新能源汽车电机、变速箱、底盘等零部件中轴、齿轮、轮毂等典型零件非常重要和关键的加工装备;工程机械的液压及操作系统、变矩器系统、底盘系统等关键零件加工都是典型的车削类加工工艺,对数控车床的精度和复合化水平均有较高要求;以电机、液压、气动阀、各类泵、阀门等为代表的通用设备行业里有大量的高精度阀芯、轴、端盖等需要用数控车床加工,这些行业的发展水平更是与数控车床的应用有着紧密的联系;随着数控车床精度水平的不断提高以及车铣复合化技术应用的不断深入,其在模具行业的特殊地位也越来越突出,成为该行业不可或缺的关键装备;在航空航天及军事工业领域,数控车床的应用更是占据特殊地位,最突出的应用是以车代磨技术和车铣复合加工技术。随着以车代磨技术和车铣复合技术进一步突破,数控车床在航空航天及军事工业的应用将越来越广泛,地位也越来越突出。

总之,在金属加工领域各个行业都存在着大量的只需车削加工就可以完成的典型零件,数控车床所转有的高效率、高精度、操作和维修简便等优势是其他机床所不能替代的。

(2)行业变化情况

经历改革开发四十多年的发展,数控车床已经成为中国车床行业的主流产品。国产数控车床已经取得了长足发展,具备了与国外同行竞争的实力。首先是,国产数控车床实现了主轴、刀塔、尾座等核心部件的突破。以核心部件自主化为依托,为客户提供个性化服务的能力明显增强。其次是,国产数控车床性价比优势明显。依托于本土化的优势,再加上国产数控车床实现了核心技术自主化,国产数控车床行业的性价比优势越来越明显。建立以内循环为主,内外循环相互促进的新经济格局有利的促进和加快了制造业实现核心装备国产化的步伐,新旧产能替换及进口替代为国产数控车床的发展提供新的需求空间。

以信息化和智能制造为引领,机床市场的需求结构和需求模式也发生了深刻变化。具备高精度、高速度、自动化、智能化特征的各类高度复合化的加工装备会迅速被市场认可,逐渐成为主流需求,从而带动中国机床市场需求结构发生深刻变化。最近几年国产数控车床在复合加工技术的应用方面实现了重大突破。以数控车床为基本平台,复合了铣削、镗孔、钻孔、攻丝等加工中心功能的国产车削中心产品得到了国内客户广泛认可和使用。

3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

(1)行业在新技术、新产业、新业态、新模式等方面的发展情况

数控车床作为智能装备重要组成部分,在数控化基础上,通过引入各种智能化技术,与人工智能相结合,使数控车床性能和智能化程度不断提高,实现如智能编程、自适应控制、几何误差补偿、热变形误差补偿、运动参数动态补偿、故障监控与诊断等功能,实现了智能校准、智能感知、智能预测与维护。

数控车床行业在新技术、新产业、新业态、新模式等方面的发展主要在以下几个方面:

一是,发展更为高效、复杂、精密的加工技术

积极发展复杂、精密、特殊材料加工和成形等关键共性技术,在以下几个领域持续进行技术挖掘和开发,主要包括:精密及超精密车床的可靠性及精度保持技术、复杂型面和难加工材料高效加工及成形技术、在线精密检测与智能装配技术等。

二是,融合智能化技术

数控机床智能化是机床技术发展的重要方向。制造业机床用户实现信息化和智能化的前提是数控机床这一基本装备智能化。加工技术、自动化技术、智能化技术相互促进和融合成为机床技术发展的基本目标。智能化技术的发展促进了数控机床需求模式的变化。由单机向包括机器人上下料和在线检测功能的制造单元和成套系统转变,由自动化、数字化向柔性化、网络化、智能化转变,由通用车床向定制、复合化车床转变,由制造单元向智能加工中心转变,由单一车间向智能车间、智能工厂转变。

三是,以产品为中心向以用户为中心转变

首先是,生产模式从大规模生产转向定制化柔性生产;其次是业务形态延伸发展生产性服务业,从生产型制造向服务型制造的转变;再次是产品的价值体现在“研发—制造—服务”的产品全生命周期的每一个环节,“工艺设计+先进装备+技术服务”业务形态逐步增加。

四是,整合上下游供应链

对上游提出更精准的需求,以获得更优质的产品和服务。体现在对核心关键部件的自主化生产,对重要部件进行定制化;同时,不断加深对下游客户产品形态和工艺流程研发过程的参与度,了解更多的需求信息和配套技术,合理配置资源,形成上下游联动,研发设计与销售行为相结合。

(2)行业未来发展方向

国务院在 2015 年 5 月印发了《中国制造 2025》,重点提到了强化工业基础能力,核心基础零部件(元器件)、先进基础工艺、关键基础材料和产业技术基础(以下统称“四基”)等。工业基础能力薄弱是制约我国制造业创新发展和质量提升的症结所在。对于包括数控车床细分行业在内的数控机床行业,推动整机企业和“四基”企业协同发展,注重需求侧激励,产用结合,协同攻关将成为中国智能制造的方向。

具体而言,依托国家科技计划(专项、基金等)和相关工程等,在数控机床、轨道交通装备、航空航天、发电设备等重点领域,国家引导整机企业和“四基”企业、高校、科研院所产需对接,建立产业联盟,形成协同创新、产用结合、以市场促基础产业发展的新模式,实现高端数控机床智能化,以此促进机床行业的稳定增长。

从产品结构来看,我国高端数控机床进口依赖依然明显。随着我国经济转型和产业结构的升级,未来我国高端数控机床需求将持续扩张。近年来,随着贸易摩擦的持续升级,西方发达国家对我国高精尖机床禁售、限售,高端数控机床将面临重大缺口,这为高端数控机床制造企业提供了良好的市场机遇。

《国民经济和社会发展的第十二个五年规划纲要》明确指出,进一步将数控机床产业提升至国家战略层面,到 2020 年要形成技术开发体系、提高自主创新能力,形成完善的数控机床产业链,产品总体技术水平进入国际先进行列,高端数控机床基本满足国家重点行业需要。同时,高端数控机床作为“中国制造 2025”十大重点领域之一,行业将受益于各项政策的扶持,行业红利将逐步释放。

二十大报告指出“坚持以推动高质量发展为主题,把实施扩大内需战略同深化供给侧结构性改革有机结合起来,增强国内大循环内生动力和可靠性,提升国际循环质量和水平,加快建设现代化经济体系,着力提高全要素生产率,着力提升产业链供应链韧性和安全水平,着力推进城乡融合和区域协调发展,推动经济实现质的有效提升和量的合理增长……”。推动高质量发展,必将极大的促进中国制造业结构转型和产品技术升级。在产业结构升级的宏观背景下,高端数控车床产品将迎来更加广阔的发展空间。以内循环为主,内外循环相互促进的新经济格局有力的促进和加快了制造业实现核心装备国产化的步伐,新旧产能替换及进口替代为国产数控车床的发展提供历史性发展机遇。

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位:元 币种:人民币

	2022 年	2021 年	本年比上年增减(%)	2020 年
总资产	1,378,876,529.32	1,223,624,813.93	12.69	1,048,060,187.74
归属于上市公司股东的净资产	865,279,009.86	812,860,967.84	6.45	765,735,427.89
营业收入	630,999,983.15	540,808,211.52	16.68	410,550,923.38
归属于上市公司股东的净利润	59,680,318.54	73,006,715.51	-18.25	53,234,682.88
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	50,130,954.68	61,942,160.43	-19.07	46,577,887.93
经营活动产生的现金流量净额	24,872,858.87	52,397,943.89	-52.53	91,010,897.49
加权平均净资产收益率(%)	7.15	9.28	减少 2.13 个百分点	11.76
基本每股收益(元/股)	1.11	1.35	-17.78	1.21
稀释每股收益(元/股)	1.11	1.35	-17.78	1.21
研发投入占营业收入的比例(%)	5.59	6.00	减少 0.41 个百分点	5.81

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位:元 币种:人民币

	第一季度(1-3 月份)	第二季度(4-6 月份)	第三季度(7-9 月份)	第四季度(10-12 月份)
营业收入	132,621,623.09	150,769,319.37	165,704,402.86	181,904,637.83
归属于上市公司股东的净利润	14,828,984.53	18,436,291.39	20,666,560.65	5,748,481.97
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	12,256,872.90	19,218,173.70	18,278,101.24	377,806.84
经营活动产生的现金流量净额	-33,262,359.78	7,049,229.69	280,799.75	50,805,189.21

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4 股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位: 股

截至报告期末普通股股东总数(户)	3,245
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	3,685
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	/
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)	/
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)	/

前十名股东持股情况

股东名称(全称)	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	包含转融通借出股份的限售股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
						股份状态	数量	
高长泉	0	12,976,733	23.99	12,976,733	12,976,733	无	0	境内自然人
高兆春	0	9,335,895	17.26	9,335,895	9,335,895	无	0	境内自然人
郭秀华	0	6,604,280	12.21	6,604,280	6,604,280	无	0	境内自然人
玉环虎贲投资合伙企业(有限合伙)	0	3,500,000	6.47	3,500,000	3,500,000	无	0	境内非国有法人
玉环高兴投资管理有限公司	0	2,178,375	4.03	2,178,375	2,178,375	无	0	境内非国有法人
高雅萍	0	1,601,049	2.96	0	0	无	0	境内自然人
沈祥龙	94,976	1,412,134	2.61	0	0	无	0	境内自然人
叶茂杨	0	1,398,867	2.59	404,717	404,717	无	0	境内自然人
蒋仕波	430,000	1,361,885	2.52	0	0	无	0	境内自然人
南华基金-招商证券-南华基金鑫升 1 号集合资产管理计划	-130,250	1,353,518	2.50	0	0	无	0	境内非国有法人
上述股东关联关系或一致行动的说明		高长泉与郭秀华为夫妻关系,高兆春为高长泉、郭秀华之子,高长泉持有玉环虎贲 35.0337%股份,为其执行事务合伙人,高长泉、郭秀华合计持有玉环高兴 37.3119%股份,且高长泉为法定代表人。高长泉、郭秀华、高兆春、玉环虎贲、玉环高兴构成关联关系。除此之外,公司未知上述股东是否存在关联关系或一致行动关系。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明		不适用						

存托凭证持有人情况

□适用 √不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

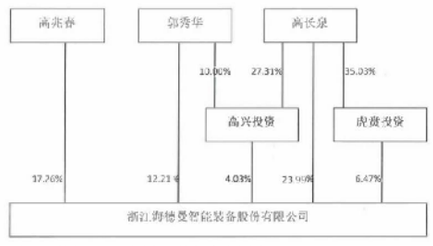
√适用 □不适用

单位:股

序号	股东名称	持股数量		表决权数量	表决权比例	报告期内表决权增减	表决权受到限制的情况
		普通股	特别表决权股份				
1	高长泉	12,976,733	0	12,976,733	23.99	0	无
2	高兆春	9,335,895	0	9,335,895	17.26	0	无
3	郭秀华	6,604,280	0	6,604,280	12.21	0	无
4	玉环虎贲投资合伙企业(有限合伙)	3,500,000	0	3,500,000	6.47	0	无
5	玉环高兴投资管理有限公司	2,178,375	0	2,178,375	4.03	0	无
6	高雅萍	1,601,049	0	1,601,049	2.96	0	无
7	沈祥龙	1,412,134	0	1,412,134	2.61	94,976	无
8	叶茂杨	1,398,867	0	1,398,867	2.59	0	无
9	蒋仕波	1,361,885	0	1,361,885	2.52	430,000	无
10	南华基金-招商证券-南华基金鑫升 1 号集合资产管理计划	1,353,518	0	1,353,518	2.50	-130,250	无
合计	/	41,722,736	0	41,722,736	/	/	/

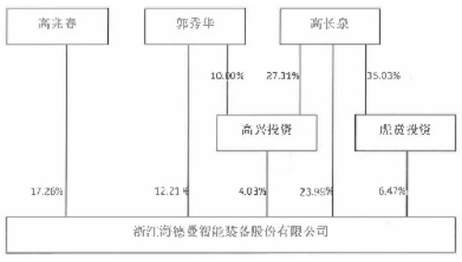
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

□适用 √不适用

5 公司债券情况

□适用 √不适用

第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则,披露报告期内公司经营情况的重大变化,以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内,公司实现营业收入 63,100.00 万元,较上年同期上升 16.68%;归属上市公司股东的净利润 5,968.03 万元,较上年同期下降 18.25%;归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 5,013.10 万元,较上年同期下降 19.07%。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的,应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

□适用 √不适用

证券代码:688577 证券简称:浙海德曼 公告编号:2023-006

浙江海德曼智能装备股份有限公司关于首次公开发行股票募投项目结项的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

浙江海德曼智能装备股份有限公司(以下简称“公司”)于 2023 年 4 月 24 日召开第三届董事会第八次会议、第三届监事会第七次会议,审议通过了《关于首次公开发行股票募投项目结项的议案》,同意公司将首次公开发行股票募投项目“高端数控机床扩能建设项目”、“高端数控机床研发中心建设项目”和“补充流动资金及偿还银行贷款”结项,并将节余募集资金(超募资金除外)用于永久补充公司流动资金。公司独立董事对本事项发表了明确同意的独立意见,保荐机构民生证券股份有限公司对本事项出具了明确的核查意见。该事项无需提交公司股东大会审议。现将相关情况公告如下:

一、首次公开发行股票募集资金基本情况

(一)实际募集资金金额和到账时间

根据《关于同意浙江海德曼智能装备股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》(证监许可〔2020〕1644 号),中国证监会同意浙江海德曼智能装备股份有限公司(以下简称“浙海德曼”、“公司”)首次公开发行股票并在科创板上市的注册申请。公司首次向社会公开发行人民币普通股(A 股)13,500,000 股,每股面值 1.00 元,每股发行价格 33.13 元,新股发行募集资金总额为 44,725.50 万元,扣除发行费用 6,530.87 万元(不含增值税)后,募集资金净额为 38,194.63 万元。2020 年 9 月 16 日,浙海德曼在上海证券交易所科创板上市。

上述募集资金已全部到位,并由天健会计师事务所(特殊普通合伙)于 2020 年 9 月 10 日对本次发行的资金到账情况进行了审验,出具了《验资报告》(天健验〔2020〕360 号)。公司对募集资金采用专户存储制度,上述募集资金到账后,全部存放在经董事会批准设立的募集资金专项账户中,公司已与保荐机构、存放募集资金的商业银行签订了募集资金三方监管协议。

(二)募集资金投资项目情况

公司首次公开发行股票募集资金投资项目及使用计划如下:(单位:万元)

序号	项目名称	募集资金承诺投资总额	调整后投资总额
1	高端数控机床扩能建设项目	25,866.00	25,866.00
2	高端数控机床研发中心建设项目	3,247.00	3,247.00
3	补充流动资金及偿还银行贷款	3,000.00	3,000.00
4	超募资金	6,081.63	6,081.63
	合计	38,194.63	38,194.63

受进口设备采购周期延长等因素影响,2021 年 8 月 23 日,公司第二届第十九次董事会和第二届监事会第十四次会议审议通过了《关于部分募投项目延期的议案》,同意公司根据“高端数控机床研发中心建设项目”的实际情况,将其建设期由原计划的 2021 年 9 月 30 日达到预定可