证券代码：688419 证券简称：耐科装备 公告编号：2023-004

安徽耐科装备科技股份有限公司 第四届监事会第十一次会议决议公告

本公司监事会及全体监事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

一、监事会会议召开情况

安徽耐科装备科技股份有限公司（以下简称“公司”）第四届监事会第十一次会议通知于 2023 年 3 月 8 日以电子邮件方式向全体监事发出并送达，会议于 2023 年 3 月 19 日在公司会议室以现场表决的方式召开。本次会议由监事会主席傅啸先生召集并主持召开，会议应出席监事 3 人，实际出席 3 人，董事会秘书、财务总监应邀列席会议。本次会议的召开符合《中华人民共和国公司法》等法律、法规、部门规章以及《安徽耐科装备科技股份有限公司章程》的有关规定，会议决议合法、有效。

二、监事会会议审议情况

1、审议通过了《关于 2022 年度报告和摘要的议案》

经审核，监事会认为董事会编制的《2022 年年度报告》及摘要符合法律、行政法规和中国证监会的规定，内容真实、准确、完整地反映了公司 2022 年年度的经营实际情况，不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

2、审议通过了《关于 2022 年度监事会工作报告的议案》

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

3、审议通过了《关于 2022 年度财务决算报告的议案》

经审核，监事会认为公司编制的《2022 年度财务决算报告》真实、客观反映了公司 2022 年度的财务状况和经营成果。

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

4、审议通过了《关于 2023 年度财务预算报告的议案》

经审核，监事会认为公司编制的《2023 年度财务预算报告》符合公司目前实际财务状况和经营状况，充分考虑公司在 2023 年度的经营计划和目标，具有合理性。

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

5、审议通过了《关于 2022 年度利润分配方案的议案》

经审核，监事会认为公司《2022 年度利润分配方案》符合《中华人民共和国公司法》、《中华人民共和国证券法》和《安徽耐科装备科技股份有限公司章程》中对于利润分配的相关规定，该方案基于公司未来发展和经营现状的考虑制定，不存在损害公司及股东特别是中小股东利益的情形。

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

6、审议通过了《关于确认 2022 年度日常关联交易及预计 2023 年度日常关联交易额度的议案》

经审核，监事会认为公司 2022 年已发生的日常关联交易事项公平、合理，不存在损害公司和其他非关联方股东利益的情形。2023 年度预计的日常关联交易符合公司日常生产经营实际情况，公司与关联方的关联交易行为遵循市场公允原则，关联交易不会影响公司独立性，不会影响公司经营成果的真实性，未损害公司和股东利益。监事会同意公司本次日常关联交易额度预计事项。

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

7、审议通过了《关于 2022 年度募集资金存放与实际使用情况的专项报告的议案》

经审核，监事会认为：2022 年度，公司严格按照相关法律法规以及公司《募集资金管理制度》等规定和要求管理募集资金专项账户，并及时、真实、准确、完整的履行了相关信息披露工作，公司募集资金存放与使用合法合规，不存在变相改变募集资金投向、损害公司及全体股东利益的情形。

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

8、审议通过了《关于续聘 2023 年度审计机构的议案》

审议结果：同意 3 票，反对 0 票，弃权 0 票。

特此公告

安徽耐科装备科技股份有限公司监事会
2023 年 3 月 21 日

证券代码：688419 证券简称：耐科装备 公告编号：2023-007

安徽耐科装备科技股份有限公司 关于续聘 2023 年度审计机构的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

重要内容提示：

● 拟聘任的会计师事务所名称：容诚会计师事务所（特殊普通合伙）

安徽耐科装备科技股份有限公司（以下简称“公司”）于 2023 年 3 月 19 日召开第四届董事会第二十四次会议，审议通过了《关于续聘 2023 年度审计机构的议案》，公司拟续聘容诚会计师事务所（特殊普通合伙）（以下简称“容诚”）为公司 2023 年度审计机构。该议案尚需提交公司股东大会审议，现将相关事宜公告如下：

一、拟聘任会计师事务所的基本情况

（一）机构信息

1.基本信息

容诚会计师事务所（特殊普通合伙）由原华普天健会计师事务所（特殊普通合伙）更名而来，初始成立于 1988 年 8 月，2013 年 12 月 10 日改制为特殊普通合伙企业，是国内最早获准从事证券服务业务的会计师事务所之一，长期从事证券服务业务。注册地址为北京市西城区阜成门外大街 22 号 1 幢外经贸大厦 901-22 至 901-26，首席合伙人肖厚发。

2.人员信息

截至 2022 年 12 月 31 日，容诚会计师事务所共有合伙人 172 人，共有注册会计师 1267 人，其中 651 人签署过证券服务业务审计报告。

3.业务规模

容诚会计师事务所经审计的 2021 年度收入总额为 233,952.72 万元，其中审计业务收入 220,837.62 万元，证券期货业务收入 94,730.69 万元。

容诚会计师事务所共承担 321 家上市公司 2021 年年报审计业务，审计收费总额 36,988.75 万元，客户主要集中在制造业（包括但不限于计算机、通信和其他电子设备制造业、专用设备制造业、电气机械和器材制造业、化学原料和化学制品制造业、汽车制造业、医药制造业）及信息传输、软件和信息技术服务业，建筑业，批发和零售业，水利、环境和公共设施管理业，交通运输、仓储和邮政业，科学研究和技术服务业，金融业，电力、热力、燃气及水生产和供应业，文化、体育和娱乐业，采矿业等多个行业。容诚会计师事务所对本公司所在的相同行业上市公司审计客户家数为 224 家。

4.投资者保护能力

容诚会计师事务所已购买注册会计师职业责任保险，职业保险购买符合相关规定；截至 2022 年 12 月 31 日累计责任赔偿限额 9 亿元。

近三年在执业中无相关民事诉讼承担民事责任的情况。

5.诚信记录

容诚会计师事务所近三年因执业行为受到刑事处罚 0 次、行政处罚 0 次、监督管理措施 7 次、自律监管措施 1 次，纪律处分 0 次。

5 名从业人员近三年在容诚会计师事务所执业期间因执业行为受到自律监管措施各 1 次；20 名从业人员近三年在容诚会计师事务所执业期间受到监督管理措施各 1 次，2 名从业人员近三年在容诚会计师事务所执业期间受到监督管理措施各 2 次。

6 名从业人员近三年在其他会计师事务所执业期间受到监督管理措施各 1 次。

（二）项目信息

1.基本信息

项目合伙人：张良文，1995 年成为中国注册会计师，2000 年开始从事上市公司审计业务，2000 年开始在容诚会计师事务所执业。近三年签署过安纳达（002136）、九华旅游（603199）、楚江新材（002171）等多家上市公司和挂牌公司审计报告。

项目签字注册会计师：郭政，2019 年成为中国注册会计师，2011 年开始从事上市公司审计业务，2019 年开始在容诚会计师事务所（特殊普通合伙）执业。近三年签署过司尔特（002538）上市公司审计报告。

项目质量控制复核人：朱鑫炎，2008 年成为中国注册会计师，2013 年开始从事上市公司审计业务，2021 年开始在容诚会计师事务所执业；近三年签署过中炬高新、上海科曼、华绍文化等上市公司和挂牌公司审计报告

2.上述相关人员的诚信记录情况

项目合伙人张良文、签字注册会计师郭政、项目质量控制复核人朱鑫炎，近三年内未曾因执业行为受到刑事处罚、行政处罚、监督管理措施和自律监管措施、纪律处分。

3.独立性

容诚会计师事务所及上述人员不存在违反《中国注册会计师职业道德守则》对独立性要求的情形。

4.审计收费

审计收费定价原则：根据本公司的业务规模、所处行业和会计处理复杂程度 等多方面因素，并根据本公司年报审计需配备的审计人员情况和投入的工作量以 及事务所的收费标准确定最终的审计收费。 2022 年度容诚会计师事务所对公司财务审计等费用共计人民币 356.60 万元（含税），2023 年度，具体审计费用提请股东大会同意董事会授权管理层根据 2023 年审计的具体工作量及市场价格水平确定。

二、拟续聘会计师事务所履行的程序

（一）公司审计委员会关于续聘会计师事务所的核查意见

经审计委员会核查，容诚会计师事务所（特殊普通合伙）（以下简称“容诚会计师事务所”）在为公司提供 2022 年度审计服务的过程中，恪尽职守，遵循独立、客观、公正的执业准则，良好地满足了公司财务审计的要求，具备良好的诚信状况与独立性，具备多年为上市公司提供审计服务的经验与能力。因此，审计委员会同意公司继续聘请容诚会计师事务所（特殊普通合伙）为公司 2023 年度财务和内部控制审计机构并提交公司董事会审议。

（二）独立董事关于本次聘任会计师事务所的事前认可及独立意见：

独立董事事前认可意见：容诚会计师事务所（特殊普通合伙）具备从事相关业务资格及从事上市公司审计工作的丰富经验和职业素养，在与公司的合作过程中，为公司提供了优质的审计服务，对于规范公司的财务运作起到了积极的建设性作用。其在担任公司审计机构期间，遵循《中国注册会计师独立审计准则》，勤勉、尽职，公允合理地发表了独立审计意见，能够满足公司审计工作的要求。

因此，我们一致同意续聘容诚会计师事务所（特殊普通合伙）为公司 2023 年度审计机构，并将《关于续聘 2023 年度审计机构的议案》提交至公司董事会审议。

独立董事独立意见：容诚会计师事务所（特殊普通合伙）具有从事证券相关业务的资格，所出具的公司财务审计报告客观、真实，准确反映了公司的财务状况，经营成果，工作勤勉尽责，执业水平良好。公司续聘 2023 年度审计机构的相关程序符合《中华人民共和国公司法》《公司章程》的规定，不存在损害公司和股东，特别是中小股东利益的行为。

我们同意将该议案提交公司股东大会审议。

（三）公司董事会审议和表决情况

公司于 2023 年 3 月 19 日召开第四届董事会第二十四次会议，审议通过了《关于续聘 2023 年度审计机构的议案》，同意公司续聘容诚会计师事务所（特殊普通合伙）为公司 2023 年度的财务和内部控制审计机构，并同意将该方案提交公司 2022 年年度股东大会审议。

（四）生效日期

本次续聘会计师事务所的事项尚需提请公司股东大会审议，并自公司股东大会审议通过之日起生效。

特此公告

安徽耐科装备科技股份有限公司
董事会
2023 年 3 月 21 日

公司代码：688419 公司简称：耐科装备

安徽耐科装备科技股份有限公司 2022 年年度报告摘要

第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。

2 重大风险提示

报告期内，不存在对公司生产经营产生实质性影响的特别重大风险。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 容诚会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经公司第四届董事会第二十四次会议审议通过，公司 2022 年度利润分配方案拟定如下：公司 2022 年年度拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数分配利润，向全体股东每 10 股派发现金红利 3.00 元（含税）。截止 2022 年 12 月 31 日，公司总股本 82,000,000 股，以此为基数计算预计派发现金红利总额 24,600,000 元（含税），占 2022 年度归属于上市公司股东净利润的 43%，不送红股，不以资本公积金转增股本。

上述利润分配方案已由独立董事发表独立意见，第四届监事会第十一次会议审议通过，尚需提交 2022 年度股东大会审议通过后实施。

8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A 股	上海证券交易所科创板	耐科装备	688419	不适用

公司存托凭证简况

□适用 √不适用

联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书（信息披露境内代表）	证券事务代表
姓名	黄戎	/
办公地址	安徽省铜陵经济技术开发区天门山北道 2888 号	/
电话	0562-2108768	/
电子信箱	ir@nextooling.com	/

2 报告期公司主要业务简介

（一）主要业务、主要产品或服务情况

1. 主要业务、主要产品或服务情况

1、主要业务

公司主要从事应用于半导体封装及塑料挤出成型领域的智能制造装备的研发、生产和销售，为客户提供定制化的智能制造装备及系统解决方案。公司自成立以来基于对塑料挤出成型原理、塑料熔体流变学理论、精密机械设计与制造技术、工业智能化控制技术的深入研究并结合大量实际经验、数据积累，掌握了基于 Weissenberg-Robinowitsch 修正的 PowerLaw 非牛顿流体模型、多腔高速挤出成型、共挤成型等多项塑料挤出成型核心技术，并不断设计开发出满足客户需求的塑料挤出成型模具、挤出成型装置及下游设备，用于下游厂商生产新型环保节能型塑料型材等产品；自 2016 年以来，在国家大力发展半导体产业的背景下，公司利用已掌握的相关技术开发了动态 PID 压力控制、自动封装设备实时注塑压力曲线监控、高温状态下不同材料变形同步调节机构等核心技术，并成功研制出半导体封装设备及模具，用于下游半导体封测厂商的半导体封装。

经过多年的发展和积累，公司已成为境内半导体封装及塑料挤出成型智能制造装备领域的具有竞争力的企业。

2、主要产品

经过多年的持续的研发投入和技术积累并产业化，目前公司主要产品为应用于半导体封装及塑料挤出成型领域的智能制造装备，具体为半导体封装设备及模具、塑料挤出成型模具、挤出成型装置及下游设备，其中，半导体封装设备产品主要为半导体全自动塑料封装设备、半导体全自动切筋成型设备。

（1）半导体封装设备及模具

①公司半导体封装设备及模具主要应用于半导体封装领域的塑料封装和切筋成型环节

半导体生产流程由晶圆制造、晶圆测试、芯片封装和测试组成。封装是指将生产加工后的晶圆进行切割、焊线、塑封，切筋成型，使集成电路与外部器件实现电气连接、信号连接的同时，对集成电路提供物理、化学保护。目前，公司半导体封装设备及模具主要应用于半导体封装领域的塑料封装和切筋成型环节。

塑料封装是指将半导体集成电路芯片可靠地封装到一定的塑料外壳内，公司塑料封装产品在半导体封装中所起的作用如下：

A.保护作用。

裸露的半导体芯片在严格的环境控制下才不会失效，但日常环境完全不具备其需要的环境控制条件，需要利用封装对芯片进行保护。

B.支撑作用。

支撑有两个作用，一是支撑芯片，即将芯片固定好以便于电路的连接，二是封装完成以后，形成一定的外形以支撑整个器件、使得整个器件不易损坏。

C.连接作用。

连接的作用是将芯片的电极和外界的电路连通，引脚用于和外界电路连通，金线则将引脚和芯片的电路连接起来。载片台用于承载芯片，环氧树脂粘合剂用于将芯片粘贴在载片台上，引脚用于支撑整个器件，而塑封体则起到固定及保护作用。

D.保证可靠性。

任何封装都需要形成一定的可靠性，这是整个封装工艺中最重要的衡量指标。

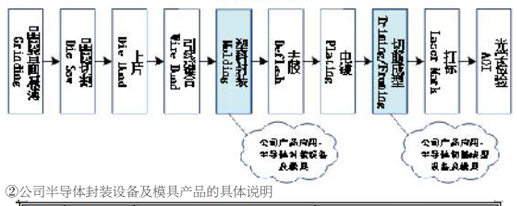
公司塑料封装产品在半导体封装中的重要性如下：目前 IC 芯片无法脱离封装在使用中有效发挥功能。封装可对脆弱、敏感的 IC 芯片加以保护，引脚便于实行标准化进而适合装配，还可以改善 IC 芯片的热失配等。塑料封装技术的发展又促进了器件和集成电路的大规模应用，封装对系统的影响已变得和芯片一样重要。封装不但直接影响着 IC 本身的电性能、热性能、光性能和机械性能，还在很大程度上决定了电子整机系统的小型化、可靠性和成本。目前半导体行业内已将封装作为单独产业来发展，并已与 IC 设计、IC 制造和 IC 测试并列、构成 IC 产业的四大支柱，它们既相互独立又密不可分、影响着信息产业乃至国民经济的发展。

切筋成型是将已完成封装的产品成型为满足设计要求的形状与尺寸，并从框架或基板上切筋、成型、分离成单个的具有设定功能的成品的过程。公司切筋成型产品在半导体封装中的作用如下：切除不需要的连接用材料，使引脚与引脚分离，实现电信号各自独立；成型符合设计要求的形状与尺寸，满足后续装配要求。

公司切筋成型产品在半导体封装中的重要性如下：对于表面贴装产品，尤其是多引脚数和微细间距引线框架封装成型的产品，切筋成型的产品形状与尺寸精度，如引脚的非共面性直接影响产品在电路板上的焊接安装质量，从而影响产品使用性能。

公司产品具体应用如下：

芯片封装工艺流程



②公司半导体封装设备及模具产品的具体说明

类型	产品	示例图：	主要功能：
半导体封装设备	半导体全自动封装设备（12t 吨、180 吨）		主要用于集成电路及分立器件的塑料封装，系统集成了通道框架、上物料料、成形、锡料、合模、注塑、开模、清模、去废、收料等多道工序，集成在线检测和计算机控制对生产异常自动识别和纠偏的全自动封装设备，大大提高了封装效率和封装质量。
	半导体全自动切筋成型设备（模块组合式）		将塑料封装后的产品引线框架上切断引脚并根据需要打成一定形状的自动化设备，全自动切筋成型设备包含上料单元、冲切单元、分离单元、收料单元等不同功能单元集成在线检测和计算机控制生产异常自动识别和纠偏的全自动 TO 和 DIP 系列的切筋成型模具。可实现该段产品的切筋成型、分离、映管（数模、映型）等功能。
	半导体全自动切筋成型设备（一体式）		专门针对塑料封装后的 TO 系列和 DIP 系列产品引线框架上切断引脚并根据需要打成一定形状的自动化设备，内置在线检测和计算机控制对生产异常自动识别和纠偏的全自动 TO 和 DIP 系列的切筋成型模具。可实现该段产品的切筋成型、分离、映管（数模、映型）等功能。
	半导体封装 AUTO 模具		主要用于集成电路及分立器件的塑料封装，适用于高密度、高品质要求的封装品种。
	半导体封装切筋成型模具		主要功能为将进入模具的条带状产品进行冲压模、切筋、预成型、成型、预切等，同时配合在线检测装置可对检测产品成型状态，并最终将产品从条带上分离出单个成品。
	半导体封装 MGP 模具		主要用于集成电路及分立器件的塑料封装，其主要特点是通过系统实现近距离填充，塑料封装工艺性好，物料利用率较高，模具采用夹块结构，使用维护方便，可满足单把模无法封装的矩阵式多排引线框架封装，实现封装同一产品种等模腔位置摆放，产品单位成本降低。
塑料挤出成型模具、挤出成型装置及下游设备	模头		建立一定的温度和压力，根据物体流变参数对模具流道进行优化设计，将熔融的塑性状物料预处为断面复杂的熔融型坯，并使型坯在模头出口截面处各点的速度、压力相对均匀一致的稳定，通过定型装置对型材实际形状和图纸对比的偏差，控制调节模具周围的自动调节装置，从而改变模具局部产生的压力，对型材成型过程中因型坯产生的应力释放而造成的扭曲变形。
	定型模		将挤出型坯中部分尺化的型坯进一步冷却固化，型坯表面的真空度使型坯外表面与定型套内表面紧密贴合，使型坯达不同温度区域对应的初始性能和参数不同优化设计和技术参数，使型坯在定型套内冷却固化，使挤出型坯的外形和尺寸的稳定，并通过定型装置的自动调节装置