

重药控股股份有限公司关于召开2020年第二次临时股东大会的通知

证券代码:000950 证券简称:重药控股 公告编号:2020-053

本公司及董事会全体成员保证公告内容真实、准确和完整,没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

重药控股股份有限公司(以下简称“公司”)第七届董事会第三十四次会议决定召开公司2020年第二次临时股东大会,详见公司2020年6月13日披露的第七届董事会第三十四次会议决议公告(公告编号:2020-050)。

一、召开会议的基本情况
1.股东大会届次:2020年第二次临时股东大会
2.股东大会召集人:重药控股股份有限公司董事会

3.会议召开的时间和地点:2020年6月29日(星期一)14:30
(1)现场会议召开时间:2020年6月29日(星期一)14:30
(2)网络投票时间:
通过深圳证券交易所交易系统投票的具体时间为:2020年6月29日9:30-11:30,13:00-15:00;

通过深圳证券交易所互联网投票系统投票的具体时间为:2020年6月29日9:15-15:00。

5.会议召开方式:
本次股东大会采取现场投票和网络投票相结合的方式。公司将通过深圳证券交易所交易系统(以下简称“网络投票系统”)向全体股东提供网络投票的方式,网络投票时间为2020年6月29日9:30-11:30,13:00-15:00。

6.会议登记日期:2020年6月22日(星期一)。
(1)登记手续:2020年6月22日(星期一)下午收市时在中国结算深圳分公司登记在册的全体普通股股东有权出席股东大会,并可以书面形式委托代理人出席会议和参加表决,该被委托人不必是本公司股东。

(2)公司董事、监事和高级管理人员。
(3)公司聘请的律师。
(4)会议地点:重庆市渝中区大石坝1号8楼会议室。

二、会议审议事项
1.关于控股子公司收购天津天力医药营销集团股份有限公司股权的议案

上述议案为普通决议事项,须经出席股东大会股东所持的有效表决权二分之一以上通过。本次会议审议的议案将对中小投资者的表决进行单独计票。上述议案已经公司第七届董事会第三十四次会议审议通过,详细内容详见本公司于2020年6月13日发布的巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)及《中国证券报》、《证券时报》、《上海证券报》上的相关公告。

三、提案编码
提案编码 提案名称 备注
该列打勾的栏目可以投票

非累积投票议案
1.00 关于控股子公司收购天津天力医药营销集团股份有限公司股权的议案

四、会议登记事项
1.登记方式
法人股东由法定代表人出席会议的,应出示本人身份证、股东账户卡或持股凭证,能证明其具有法定代表人资格的有效证明;委托代理人出席会议的,代理人应出示本人身份证、法人股东授权委托书。

个人股东亲自出席会议的,应出示本人身份证、股东账户卡或持股凭证;委托代理人出席会议的,应出示委托人身份证复印件、本人的身份证、授权委托书。股东可以在登记日截止前通过现场、信函、电子邮件、传真方式投票。

2.登记时间
2020年6月24日(星期三):
上午9:00-11:00
下午2:00-5:00

3.登记地点
重庆市渝中区大石坝1号8楼
重药控股股份有限公司 证券部

五、网络投票的具体操作流程
在本次股东大会上,股东可以通过深交所交易系统和互联网投票系统(地址为: http://wltp.cninfo.com.cn)参加投票。参加网络投票的具体操作流程详见本通知附件1。

六、其他
1.会议联系方式
联系人:重药控股股份有限公司 证券部

联系地址:重庆市渝中区大石坝1号8楼
联系人:曹芳、荀陈露
联系电话:(023)63910671

传真:(023)63910671
电子邮箱:000950@cp.com.cn
邮编:400010

2.现场会议为半天,与会者食宿和交通费自理。
七、备查文件
公司第七届董事会第三十四次会议决议
特此公告

重药控股股份有限公司 第七届董事会
2020年6月13日

附件1:
参加网络投票的具体操作流程
一、网络投票程序

1.投票时间:360950;投票期间:网络投票
2.议案设置及表决办法
(1)议案设置

网络投票系统对“提案编码”一览表
提案编码 提案名称 备注
该列打勾的栏目可以投票

非累积投票议案
1.00 关于控股子公司收购天津天力医药营销集团股份有限公司股权的议案

(2)填报表决意见
本次股东大会议案为非累积投票议案,填报表决意见:同意、反对、弃权。
股东对总议案进行投票,视为对除累积投票议案外的其他所有议案表达相同意见。在股东对同一议案出现总议案与分议案重复投票时,以第一次有效投票为准。如事先对分议案投票表决,再对总议案投票表决,则以已投票表决的分议案的表决意见为准,其他未表决的分议案以总议案的表决意见为准;如先对总议案投票表决,再对分议案投票表决,则以总议案的表决意见为准。

(3)通过深交所交易系统投票的程序
1.投票时间:2020年6月29日的交易时间,即9:30-11:30和13:00-15:00。
2.股东可以登录证券公司交易客户端通过交易系统投票。

三、通过深交所互联网投票系统投票的程序
1.互联网投票系统开始投票的时间为2020年6月29日(现场股东大会召开当日)9:15-15:00。

2.股东通过互联网投票系统进行网络投票,需按照《深圳证券交易所投资者网络服务身份认证业务指引(2016年修订)》的规定办理身份认证,取得“深交所数字证书”或“深交所投资者服务密码”。具体的身份认证流程可登录互联网投票系统http://wltp.cninfo.com.cn规则指引中查询。

3.股东根据获得的数字证书或数字证书,可登录http://wltp.cninfo.com.cn在规定时间内通过深交所互联网投票系统进行投票。

附件2:
授权委托书
兹委托 先生(女士)代表我单位(个人)出席重药控股股份有限公司于2020年6月29日召开的2020年第二次临时股东大会,并代为签署本次会议需要签署的相关文件。

委托人: 受托人营业执照号/身份证号码:
委托人证券帐户: 受托人持有股数:
代理人签名: 代理人身份证号码:
本单元(本人)对本次会议议案的表决意见如下:

提案编码 提案名称 备注
该列打勾的栏目可以投票 同意 反对 弃权

非累积投票议案
1.00 关于控股子公司收购天津天力医药营销集团股份有限公司股权的议案

注:1.委托人对受托人的授权指在“同意”、“反对”、“弃权”下面的方格中打“√”为唯一有效的一项授权,不得有多项授权指示。如果委托人对有关决议事项的表决未作具体指示或授权同一事项存在多项授权指示的,则视为受托人有权按照自己的意思进行投票表决。
2.本授权委托书的有效期限自本授权委托书签署之日起至本次股东大会结束为止。
3.委托人为法人股东的,应加盖法人单位印章(本表复印有效)。

委托人(或签署):
法人单位印章:
年 月 日

按地区划分,公司目前设有三大生产基地:深圳基地是指深圳市星源材料科技股份有限公司(简称“深圳星源”),主要生产干法隔膜产品;合肥基地是指合肥星源新材料股份有限公司(简称“合肥星源”),主要生产湿法隔膜产品;常州基地是指常州星源新材料股份有限公司(简称“常州星源”)和江苏星源新材料科技有限公司(简称“江苏星源”)两个生产基地,其中常州星源主要生产湿法隔膜产品,江苏星源主要生产干法隔膜和涂覆隔膜产品。

报告期内公司各生产基地的原材料库存变动情况如下:
单位:万元

Table with 5 columns: 生产基地, 期末余额, 期初余额, 变动额, 变动率. Rows include 深圳星源, 合肥星源, 常州星源, 江苏星源, and 合计.

报告期内原材料大幅增长主要系常州星源和江苏星源两大生产基地的期末库存增加,具体原因分析如下:
(1)原材料市场供需结构、采购周期、采购定价方式

公司采购的原材料主要为聚丙烯(PP)、聚乙烯(PE)及添加剂等基础材料,报告期内原材料供应基本稳定,公司没有出现因原料供应不足而影响生产的情况,原材料市场供需结构未发生重大变化。公司的原材料采购周期在30-45天,定价会根据行情、原材料市场价格波动做出适当调整,针对每个供应周期定期开展商务谈判以确定一段时间内的采购价格,最低建立了库存预警机制,根据采购周期、风险预留、每月库存等指标计算物料的最优库存量、安全库存量和最高库存量,并及时通过调节采购来控制物料的前置库存量。

(2)订单情况、常州基地生产储备具体安排
常州星源和江苏星源期末主要原材料的在手订单备货量和储备备货量如下:
单位:万元、吨

Table with 5 columns: 生产基地, 主要原料, 期末余额, 期末库存量, 在手订单备货量, 储备备货量. Rows include 深圳星源, 常州星源, 江苏星源, and 合计.

常州星源主要实施“年产36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目”,计划建设8条湿法隔膜生产线。目前,常州星源已有2条生产线稳定生产,其他生产线已到货安装,但仍需要一段时间的产线调试。因此,常州星源期末主要原材料的储备备货量,一部分是保障生产的需要,剩余部分用于6条生产线的产线调试。

江苏星源主要实施“年产10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目”,该项目总建设期限为36个月,分两期建设,其中:一期工程拟新建干法隔膜生产线8条、涂覆隔膜生产线30条,达产后形成锂离子电池干法隔膜产能40,000万平方米、高性能锂离子电池涂覆隔膜年加工能力60,000万平方米;二期工程拟新建涂覆隔膜生产线20条,达产后形成高性能锂离子电池涂覆隔膜年加工能力40,000平方米。目前,江苏星源已有大量生产线设备投入使用,其他生产线设备部分已经到货安装,但仍需要一段时间的产线调试。因此,江苏星源期末主要原材料的储备备货量,一部分是保障生产的需要,剩余部分用于未投产生产线的产线调试。

2.自制半成品大幅增长的原因
报告期内公司各生产基地的自制半成品库存变动情况如下:
单位:万元

Table with 5 columns: 生产基地, 期末余额, 期初余额, 变动额, 变动率. Rows include 深圳星源, 合肥星源, 常州星源, 江苏星源, and 合计.

报告期内公司各大生产基地的自制半成品库存均有增长,其中深圳星源主要系结合2019年销量增长,预期未来销量持续增长而增加备货;常州星源和江苏星源主要生产产线投产,结合前述原材料增长的情况,自制半成品库存的增加是公司正常生产经营的合理安排;合肥星源的自制半成品库存增加1,551.25万元,增长幅度较大,主要原因分析如下:
2019年合肥星源的产品获得了国轩高科的质量认可,双方达成战略合作关系;合肥星源开始批量向国轩高科供货,产能迎来爆发性的释放,2019年对国轩高科的销售额达到5,000万元。根据公开信息显示,国轩高科2019年产能16CWh,2020年底产能计划达到30CWh,实现近50%的增长,因此合肥星源与国轩高科的合作有进一步提升空间。

合肥星源期末的自制半成品库存3,204.04万元,根据2019年1,462.30万元的期末进行测算,可以维持2.19个月的生产经营,处于正常范围;结合合肥星源期末在手订单673.30万元的情况,合肥星源的自制半成品库存具有合理性。

3.库存商品大幅增长的原因
报告期内公司各生产基地的库存商品变动情况如下:
单位:万元

Table with 5 columns: 生产基地, 期末余额, 期初余额, 变动额, 变动率. Rows include 深圳星源, 合肥星源, 常州星源, 江苏星源, and 合计.

结合前述原材料增长和自制半成品增长的分析,合肥星源和常州星源库存商品的增加是公司正常生产经营的合理安排,而江苏星源库存商品增加幅度较大,主要是由于江苏星源的定位是干法隔膜的产能和涂覆隔膜的其他生产基地将成品隔产品销售给江苏星源,由江苏星源进行生产和涂覆工序只涉及涂覆相关设备的使用,与生产线关联度较低。因此,江苏星源期末库存商品主要系其他生产基地销售过来的成品隔膜,与江苏星源自身生产线的投产、原材料、自制半成品不存在紧密匹配关系。

4.与同行业公司对比
报告期内公司与同行业公司原材料、自制半成品、库存商品、存货的变动情况如下:
生产 生产基地 公司 星源股份 沧州明珠 金冠股份

Table with 5 columns: 生产基地, 公司, 星源股份, 沧州明珠, 金冠股份. Rows include 原材料存货, 自制半成品变动率, 库存商品变动率, 存货余额, 存货占比.

注:沧州明珠和金冠股份不存在自制半成品类别。
与同行业公司对比,公司总体存货变动率与星源股份、金冠股份较为一致,都出现了较大幅度的增长。其中公司原材料和自制半成品增长幅度较大,但库存商品增长幅度较低;这主要是由于国内锂离子电池隔膜生产企业技术日趋成熟,加之具有成本优势,未来全球锂电隔膜的技术进步将进一步向中国企业转移,锂离子电池隔膜龙头企业可以凭借其技术优势及规模优势持续占据中高端市场并逐步获得更大的市场份额。因此,公司期末存货的增长具有合理性,与同行业公司变动趋势一致。

(二)按类别说明公司期末存货具体内容、存放地点、库龄分布情况如下:
1.原材料
单位:万元

Table with 5 columns: 项目, 期末余额, 1年以内, 1-2年, 2年以上. Rows include 原材料, 自制半成品, 库存商品, 发出商品, 存货合计.

公司制定了存货盘点制度,每月末对存货进行全面盘点,具体过程如下:
盘点前,公司根据制度制定盘点计划,召开盘点布置会议,按实物存放的地点进行分组,每组不少于2人,其中至少包括生产部门和财务部门各一人。盘点当天,由生产部门将存货按品种、规格、数量打印盘点表,由盘点人员进行账实核对,盘点时,要求物料堆垛整齐,并对盘点期间的存货收发截止和移动进行了适当的控制,当天生产的产品单独进行堆垛并作出标识。盘点人员要遵守盘点计划,准确地记录存货的数量和状况。盘点结束后,各小组人员及时整理盘点表,存在差异的,公司及及时查找原因并进行账务处理。

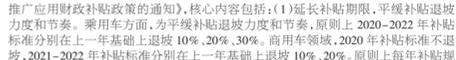
(三)结合库龄、下游需求、产品合同价格及市场价格变动等说明存货跌价准备测试情况和计提跌价准备的充分性:
1.下游需求情况
锂电池隔膜的下游产品主要包括3C消费电子产品、新能源汽车和工业储能,相关政策以新能源汽车行业最为密集。
2019年12月3日,工信部发布《新能源汽车产业发展规划(2021-2035年)》(征求意见稿),意见稿指出:(1)力争经过15年努力,纯电动汽车成为主流,燃料电池汽车实现商业化应用,公共领域用车全面电动化;(2)到2025年,新能源汽车新车销量占比将达到25%左右。而2019年新能源汽车占比仅为不到5%,提升空间广

阔。
2020年4月16日,财政部、税务总局、工信部发布《关于新能源汽车免征车辆购置税有关政策的公告》,明确自2021年1月1日至2022年12月31日,对购置的新能源乘用车免征购置税。免征车辆购置税的新能源汽车是指纯电动汽车、插电式混合动力(含增程式)汽车、燃料电池汽车。
2020年4月23日,财政部、工信部、科技部、发改委发布《关于完善新能源汽车推广应用财政补贴政策的通知》,核心内容包括:(1)延长补贴期限,平缓补贴退坡力度和节奏。乘用车方面,为平缓补贴退坡力度和节奏,原则上2020-2022年补贴标准分别在上一基础上退坡10%、20%、30%。商用车领域,2020年补贴标准不退坡,2021-2022年补贴标准分别在上一基础上退坡10%、20%。原则上每年补贴规模上限约200万辆;(2)增加公共交通及特定领域电动化;(3)设置补贴车价上限,精准受益车型范围。新能源乘用车补贴前售价须在30万元以内(含30万元),限价执行在补贴退坡期722号之后开始执行。为鼓励“换电”新型商业模式发展,加快新能源汽车推广应用,“换电模式”车辆不适用此规定。

同时,各级人民政府纷纷出台文件,加大新能源汽车推广应用力度及产销规划布局,以2020年为重要时间节点,全面启动新能源汽车的发展。如北京、天津、山西、河北、上海、福建、江苏、安徽、浙江、广东等省市相继发布2020年发展新能源汽车的硬指标,并特别指出在公交领域,全部或基本更换为新能源汽车,这也为2020年新能源汽车市场的恢复提供了保障,也为各车企开拓市场增加了信心。

在政策不断助推和市场的持续推动下,国内新能源汽车市场前景依然向好,发展潜力巨大,广阔的市场空间为锂电隔膜行业提供了巨大的机会。

2.产品合同价格及市场价格变动情况
受新能源汽车行业政策逐渐退出的影响,以及近年来锂离子电池隔膜行业掀起的投资热潮,导致锂离子电池隔膜行业出现了较激烈的价格竞争现象,最近三年锂电隔膜价格持续下降,公司产品销售价格下降31.84%。根据真研研究的数据显示,2018年以来锂电隔膜产品价格走势如下:



2019年下半年开始,锂电隔膜产品市场价格已逐步趋于稳定,结合新能源汽车市场的回暖和国家政策的推动,可以合理预计2020年锂电隔膜的降价空间较小。

3.存货跌价准备测试情况和计提跌价准备的充分性
公司期末存货跌价准备计提情况如下:
单位:万元

Table with 3 columns: 项目, 期末余额, 跌价准备余额. Rows include 自制半成品, 库存商品, 发出商品, 合计.

公司库龄2年以上的存货包括自制半成品197.55万元和库存商品27.46万元,低公司期末已对库龄2年以上的存货全额计提跌价准备。同时,公司已严格按照企业会计准则的要求进行存货跌价测试,并按可变现净值低于存货账面成本(价值)的库存商品计提跌价准备329.03万元。但公司未出现存货大幅贬值的情况,主要系公司的毛利率处于同行业公司的中上水平。

期末公司与同行业公司存货跌价准备计提情况如下:
单位:万元

Table with 4 columns: 公司名称, 期末余额, 跌价准备余额, 计提比例. Rows include 公司, 星源股份, 沧州明珠, 金冠股份.

结合上述分析对比,公司期末存货跌价准备的计提较为充分。

(四)请分析存货周转率大幅下降的原因:
回复:
公司存货周转率大幅下降主要系公司本期销量增加以及常州星源和江苏星源的部分生产产线投产,因此各大生产基地期末备货均有一定幅度的增加,报告期内公司与同行业公司的存货周转率变动情况如下:
单位:万元

Table with 5 columns: 公司名称, 2019年, 2018年, 变动率. Rows include 公司, 星源股份, 沧州明珠, 金冠股份.

可见,公司存货周转率的下降与同行业公司的变动趋势一致。

(五)会计师事务所
致同会所按照中国注册会计师审计准则的要求,设计和执行了相关程序,针对上述问题致同会所执行的主要程序如下:
1.了解、评价管理层与存货相关的关键内部控制的设计有效性,测试关键控制流程执行的有效性;

2.对报告期内存货采购进行抽查,包括采购合同、发票、入库验收记录等;对报告期内存货发出进行抽查,包括销售合同、销售出库、发票、出库、送货签收单等;

3.对存货发出进行抽查,检查存货的数量及状况等;取得存货的库龄清单,复核星源材料管理层对于长库龄存货可变现净值的确定依据;

4.获取并复核星源材料存货跌价准备计提与存货相关账龄和方法,通过复核预计销售单价、销售费用和等相关数据,检查分析管理层估计的合理性;

基于执行的审计程序,致同会所认为:
星源材料存货期末余额增长和存货周转率下降的主要原因系公司于报告期内生产的产品增加,该等情形与同行业公司变动趋势一致,具有合理性;存货期末计提跌价准备充分;公司存货周转率的下降与同行业公司变动趋势一致。

星源材料质于上述问题的说明,与致同会所执行星源材料2019年度财务报表审计过程中所了解的情况在所有重大方面一致。

致同会所就上述问题的具体回复详见公司于2020年6月12日在巨潮资讯网(http://www.cninfo.com.cn)披露的《致同会计师事务所(特殊普通合伙)关于深圳市星源材料科技股份有限公司2019年年报问询函的回复》。

(六)保荐机构意见
经核查,天风证券认为:星源材料存货期末余额增长和存货周转率下降的主要原因系公司于报告期内生产的产品增加,该等情形与同行业公司变动趋势一致,具有合理性;星源材料质处于行业发展前景良好,预计2020年产品价格波动幅度将逐步缩小,存货期末计提跌价准备充分;公司存货周转率的下降与同行业公司变动趋势一致。

天风证券就上述问题的具体回复详见公司于2020年6月12日在巨潮资讯网(http://www.cninfo.com.cn)披露的《天风证券股份有限公司关于深圳市星源材料科技股份有限公司2019年年报问询函的回复》。

五、你公司报告期末其他流动资产中待抵扣进项税额余额为34,907.3万元,较期初增长167.4%,主要原因系你公司江苏星源和常州星源生产基地建设中,因购置设备及建设厂房而形成的待抵扣进项税增加款。请补充披露购置设备及建设厂房的具体情况,说明待抵扣进项税与原材料和工程相关采购规模的匹配关系。
回复:
1.补充披露购置设备及建设厂房的具体情况
子公司常州星源和江苏星源购置的设备主要是隔膜生产线及配套设备,厂房建设主要包括土建、钢结构、净化装修和消防等工程。

常州星源是募投项目“年产36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目”的实施主体,该项目的资金来源于2016年首次公开发行股票的部分变更用途的募集资金,2018年公开发行的可转换公司债券募集资金及自筹资金。该项目的预算投资金额为199,601.05万元,自2017年下半年启动,截至2019年末,该项目累计投入占预算比例81.37%,累计工程进度为81.37%。

江苏星源是非公开发行投票募投项目“年产10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目”的实施主体,该项目的资金来源于2019年的非公开发行股票募集资金和自筹。该项目的预算投资金额296,407.27万元,自2018年上半年启动,截至2019年末,该项目累计投入占预算比例21.84%,累计工程进度为21.84%。

2.常州星源和江苏星源累计取得的进项税与原材料和工程相关采购规模的匹配关系如下:
单位:万元

Table with 4 columns: 公司名称, 采购内容, 累计计提进项税, 累计进项税, 比例. Rows include 常州星源, 江苏星源, 合计.

常州星源和江苏星源累计取得的进项税与原材料和工程相关采购规模基本匹配,其中江苏星源采购的设备及工程累计进项税占采购规模比例较高,主要系公司通过支付保释金的形式,先把采购的进口设备从海关运输回来,而正式的海关增值

税专用缴款书较为滞后才能取得,公司待取得海关增值税专用缴款书才可抵扣进项税额。

六、你公司报告期末固定资产账面价值166,864.16万元,较期初增长110.9%,较期初增长主要由于在建工程转入;报告期你公司固定资产周转率为4.49,上年同期为0.71,按照同行业分析,报告期你公司固定资产周转率低于99%的同行业上市公司,你公司在建工程期末账面价值158,415.87万元,较期初增长66.74%。财务数据附注“重要在建工程项目本期变动情况”显示,年产36,000平方米锂离子电池湿法隔膜项目预算数,在建工程期末余额,本期增加金额,本期转入固定资产金额,在建工程期末余额分别为1,966,001.05元,79,154.88元、93,929.92元、6,899,574元、104,272.72元;年产10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目预算数,在建工程期初余额,本期增加金额,本期转入固定资产金额,在建工程期末余额分别为296,407.27元,11,009.60元,61,940.32元,23,943.78元,49,006.13元元,上述项目均未完工,工程进度分别为81.37%、21.84%。

(一)请说明固定资产和在建工程存放地点、用途、所属项目或子公司、产能利用率,并结合同行业上市公司对比情况等说明固定资产周转率较低的原因及合理性:
回复:
1.固定资产和在建工程存放地点、用途、所属项目或子公司、产能利用率
单位:万元

Table with 5 columns: 所属项目或子公司, 存放地点, 用途, 固定资产和在建工程账面价值, 产能利用率. Rows include 深圳星源生产线, 常州星源36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目, 常州星源10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目, 常州星源10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目一期, 合计.

注:产能利用率=产量/有效产能,有效产能不包括未正式投产的生产线预计产能。

2.结合同行业公司上市公司对比情况等说明固定资产周转率较低的原因及合理性:
报告期内公司与同行业上市公司的固定资产周转率变动情况如下:
单位:万元

Table with 4 columns: 公司名称, 2019年, 2018年, 变动率. Rows include 星源股份, 沧州明珠, 金冠股份.

随着新能源汽车行业的快速发展,下游整车厂商及锂电池厂商都在加紧布局产能,公司为了抓住行业发展的机遇,保持行业领先地位,通过产能扩张以匹配下游锂电池客户需求,同时利用规模经济的优势降低成本。锂电隔膜行业属于重资产型行业,隔膜生产设备的投资价格昂贵,公司的产品定位是中高端锂电隔膜,对产品质量要求严格,主要生产设备大部分采购来自国外先进设备供应商。因此,报告期内公司固定资产和在建工程的增长幅度较大,固定资产周转率较低。

对此可见,同行业公司固定资产周转率也处于较低水平,公司与同行业公司的固定资产周转率变动趋势一致。而公司的固定资产周转率低于同行业公司,主要系公司的常州星源和江苏星源生产基地产能在2019年第四季度才正式投产,只创造了一个季度的收入,拉低了全年的固定资产周转率。

(二)你公司披露的《可转债预案》显示,公开发行可转换公司债券募集资金除继续建设锂离子电池涂覆隔膜项目外,拟新建年产20,000平方米锂离子电池湿法隔膜项目,进一步扩大涂覆隔膜和湿法隔膜产能。报告期内公司锂离子电池隔膜实现营业收入59,601.70万元,同比增长4.63%,毛利率41.73%,较上年下降6.66个百分点,请结合锂离子电池隔膜产品经营情况,产能利用率、库存订单情况,你公司资金需求等说明报告期营业收入总体持平、毛利率下降情况下你公司大幅增加锂离子电池隔膜项目在在建工程投入并拟通过发行可转债募集资金继续扩大产能的原因及合理性;
回复:
1.公司扩大产能的原因
(1)下游新能源汽车行业及锂离子电池行业的产能扩张,对上游锂离子电池隔膜的需求提出了新的要求

在全球新能源汽车的大趋势下,为了降低汽车行业石油的消耗量,改善全球能源结构,减少污染物与温室气体排放,汽车电动化已经成为不可逆转的必然趋势。在新能源汽车行业的大趋势下,汽车电动化已成为主流车厂一致的发展方向。未来5-10年间,各大车企也将大力投入新能源汽车市场,提高新能源汽车的销售占比。

在新能源汽车发展的趋势下,整车厂商已密集部署开始了产能建设,整车企业的产能扩张将需要上游锂电池等关键零部件厂商具有相匹配的供应能力。目前,国内外知名的锂离子电池生产厂商已陆续公布产能扩张计划,大力拓展产能。

公司主要客户产能扩张计划如下:
序号 企业名称 2019年产能目标 2020年产能目标

Table with 3 columns: 序号, 企业名称, 2019年产能目标, 2020年产能目标. Rows include 1. LG Chem, 2. 宁德时代, 3. 比亚迪, 4. 国轩高科, 5. 天孚光电, 6. 孚能科技.

注:数据来自公开信息整理。
根据下游新能源汽车厂商及锂电池厂商公布的产能扩张计划,公司已有的产能已经难以满足现有客户和下游客户隔膜需求的快速增长。公司将通过本次募集资金进一步扩大公司锂离子电池隔膜的产能,在下游锂电池厂商产能快速扩张的同时,使公司产能能够与下游客户增长的需求相匹配。

(2)锂离子电池隔膜行业规模效应明显,产能的提升是降低成本、提升毛利率的有效途径。
锂电隔膜行业具有显著规模效应,产能规模越大的公司在降低隔膜产品的单位成本上更有优势。同时,随着下游锂电池产能的快速增长,隔膜产能越大的企业更容易获得客户的批量采购订单,可以少更换生产线参数的次数,提高隔膜的良品率,从而降低单位生产成本。

公司在干法隔膜领域一直处在市场龙头地位,近几年积极布局湿法隔膜和涂覆隔膜,鉴于干法隔膜产品的生产处于爬坡阶段,相关生产线陆续投产,尚未完全放量,加上前期设备的调试,良品率较低等,导致相关产品的毛利率下降。未来在产能扩大后,公司通过合理排产能够减少不同生产线的切换生产时造成的停机、预热等损失,同时通过连续生产可以有效提升生产稳定性,提高产品品质及产能,减少原材料的损耗,同时,产出的提升进一步增加了折旧费用、人工费用等,此外,随着产能的同步增加,公司原材料采购量也同步增加,公司通过规模化的采购增强了对上游的议价能力并降低了采购价格,相关产品毛利率提高趋势明显。

(3)公司目前产能利用率较高为饱和,扩大产能是公司抢占市场份额、应对隔膜行业激烈竞争的重要手段

随着锂电池市场竞争愈发激烈,在将来隔膜行业急剧扩张的形势下,扩大产能,占领下游锂电池大客户的企业在行业中更具竞争优势,在价格下降的过程中进一步拓展市场份额,保证了较好的产能利用率和产销率,从而保持了较好的盈利水平。结合未来市场旺盛的需求,公司仍需进一步提升产能。

公司扩大产能的合理性
(1)公司为隔膜行业的龙头企业,市场占有率高、客户资源丰富,在手订单充裕

目前,公司客户已涵盖韩国LG化学、宁德时代、比亚迪、国轩高科、亿纬锂能、天津力神、孚能科技等国内外知名锂离子电池厂商,凭借着先进的生产工艺和优良的产品性能,持续的研发设计和快速响应的技术服务能力,公司在行业内树立了“SENIOR星源材料”良好的品牌形象,赢得国内外知名客户的广泛认可。

上述主要客户未来扩产计划明确,对隔膜产品的需求提升。此外,公司已与Murata Manufacturing Co., Ltd., 孚能科技(赣州)股份有限公司,合肥国轩高科动力能源有限公司,惠州亿纬锂能股份有限公司,欣旺达惠州动力能源有限公司,诺思博AB等多家国内外知名的锂电池厂商签订了长期战略合作协议,在手订单充裕,新增产能消化空间充足。

(2)迎合行业发展趋势,巩固公司在隔膜行业的竞争优势
近年来,随着新能源汽车的推广,动力电池的市场呈现爆发增长,而湿法隔膜因其化学性能、穿刺强度高特性更适用于高性能、高能量密度的动力电池。根据高工锂电的市场数据,公司在国内干法隔膜市场的占有率维持在20%以上,为干法隔膜的领军企业,而在湿法隔膜领域,近几年随着公司陆续布局该领域,市场占有率逐年提升,但相较于亿纬锂能等以湿法隔膜为主的企业,尚存在一定的提升空间。

随着本次募集资金投资项目的建设,进一步提升湿法及涂覆隔膜的产能,为公司扩大产品结构,完善在湿法及涂覆领域的技术水平,提升综合工艺水平,成为市场为数不多的同时具备干法、湿法等工艺的锂离子电池隔膜供应商,巩固在隔膜行业的地位。

(三)请补充披露上述重要在建工程项目结转固定资产的条件,是否存在未及及时结转固定资产的情形,并结合2018年、2019年在建工程借款情况、利息支出、利息资本化金额确认时点和依据,说明利息资本化率的计算过程及确认利息资本化金额的合理性;
回复:
1.补充披露上述重要在建工程项目结转固定资产的条件,是否存在未及及时结转固定资产的情形。
公司严格按照企业会计准则的相关规定进行会计处理,在建工程项目安装调试并达到可使用状态时结转固定资产,不存在未及及时结转固定资产的情形。

依据,说明利息资本化率的计算过程及确认利息资本化金额的合理性。

根据《企业会计准则第17号-借款费用》的规定,借款费用包括借款利息、折价或溢价的摊销、辅助费用以及因外币借款而发生的汇兑差额等,可直接归属于符合资本化条件的资产的购建或者生产的,应当予以资本化,计入相关资产成本;借款费用在资产支出已经发生、借款费用已经发生、为使资产达到预定可使用或可销售状态所必要的购建或生产活动已经开始时,开始资本化。

重要在建工程项目利息资本化率的计算过程如下:
单位:万元

Table with 6 columns: 项目名称, 借款内容, 2018年借款, 2018年利息支出, 2018年利息资本化金额, 2019年借款, 2019年利息支出, 2019年利息资本化金额, 本期利息支出, 本期利息资本化率. Rows include 年产36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目, 年产10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目, 合计.

注:(1)可转换公司债券平均借款=应付债券期末余额+应付债券期初余额/2;(2)专用借款平均借款=每月借款的加权平均数/2;(3)当期票据贴现平均借款=票据面额。

依据母公司深圳星源与子公司常州星源签订的借款协议,深圳星源将发行可转债公司债券募集的资金以借款形式支付给常州星源,常州星源资金全部用于年产36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目。且子公司发行可转债公司债券时明确承诺募集资金的用途是建设年产36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目,未发生资金占用。因此,可转换公司债券的利息满足资本化的条件。

常州星源和江苏星源借入的专门借款,直接用于厂房和设备的购建,满足资本化条件的条件。江苏星源将2000万商业汇票进行贴现,贴现取得的资金直接用于厂房和设备的购建,因此生产线的贴息利息满足资本化的条件。

(四)请补充披露上述重要在建工程项目预计达到可使用状态时间,项目前景是否存在重大不利变化,是否存在减值迹象和风险;
回复:
1.重要在建工程项目预计达到可使用状态时间
年产36000平方米锂离子电池湿法隔膜项目,共建设8条湿法生产线,其中2条生产线在2019年已经使用,剩余6条生产线将于2020年分批投入使用,预计2020年底将整体达到可使用状态。

年产10亿平方米锂离子电池涂覆隔膜项目分两期建设,其中,一期工程拟新建干法隔膜生产线8条、涂覆隔膜生产线30条,达产后形成高性能锂离子电池产能40,000万平方米、高性能锂离子电池涂覆隔膜年加工能力60,000万平方米;二期工程拟新建涂覆隔膜生产线20条,达产后形成高性能锂离子电池涂覆隔膜年加工能力40,000万平方米。2019年少量生产线设备已转固,一期工程涂覆生产线将于2020年分批投入使用,预计2020年底项目一期工程整体达到可使用状态,而项目二期工程还在计划筹备中,暂时不能投产。